

## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image



Magas hőmérsékleteknek ellenálló, kétsoros, oldalra eltolt, zárt tűs érintkezősor karimával vagy forrasztó karimával. 1,5 mm forrasztócsúcs, reflow-forrasztáshoz. 3,2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. A tűs érintkezősorokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók.

- 400 V (IEC) / 300 V (UL)
- 15 A (IEC) / 10 A (UL)

## Általános rendelési adatok

|                |  |
|----------------|--|
| Változat       | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.08 mm, Pólusszám: 18, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Doboz |
| Rendelési szám | <a href="#">1828840000</a>   |
| Típus          | SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX  |
| GTIN (EAN)     | 4032248335534  |
| Qty.           | 20 Stück   |
| Termékadatok   | IEC: 400 V / 15 A<br>UL: 300 V / 10 A  |
| Csomagolás     | Doboz  |

A létrehozás dátuma 2024. július 5. 6:17:11 CEST

A katalógus állapota 29.06.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

|                                   |          |                 |            |
|-----------------------------------|----------|-----------------|------------|
| Mélység                           | 23,67 mm | Mélység (coll)  | 0,932 inch |
| Magasság                          | 29,36 mm | Magasság (coll) | 1,156 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 26,16 mm | Szélesség       | 55,88 mm   |
| Szélesség (coll)                  | 2,2 inch | Nettó tömeg     | 15,95 g    |

## Rendszerspecifikációk

|   |   |                     |   |
|---|---|---------------------|---|
| Terméksalád                             | OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08  |                     |   |
| Csatlakozás típusa                      | Áramköri lap csatlakozás  |                     |   |
| Felszerelés NYÁK-ra                     | THT/THR-forrasztott csatlakozással  |                     |   |
| Raszter mm-ben (P)                      | 5,08 mm   |                     |   |
| Raszter inch-ben (P)                    | 0,2 "   |                     |   |
| Kimenő könyök                           | 180°  |                     |   |
| Pólusszám                               | 18  |                     |   |
| Forrasztótűskék száma pólusonként       | 1   |                     |   |
| Forrasztótűske hossza (l)               | 3,2 mm  |                     |   |
| Forrasztótűske tűrése                   | 0 / -0,3 mm   |                     |   |
| Forrasztótűske méretei                  | d = 1,2 mm, Nyolcszögletű   |                     |   |
| Forrasztószem lyukátmérő (D)            | 1,5 mm  |                     |   |
| Forrasztószem lyukátmérő tűrés (D)      | + 0,1 mm  |                     |   |
| L1, mm                                  | 40,64 mm  |                     |   |
| L1, inch                                | 1,6 "   |                     |   |
| Sorok száma                             | 2   |                     |   |
| Érintkezősorok száma                    | 2   |                     |   |
| Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint | Ujjak számára biztonságos nem dugaszolt/ Kézfej számára biztonságos dugaszolt |                     |   |
| Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint   | IP 20 dugaszolva / IP 10 nem dugaszolva                                       |                     |   |
| Védelmi osztály                         | IP20  |                     |   |
| Térfogati ellenállás                    | ≤5 mΩ   |                     |   |
| Kódolható                               | Igen  |                     |   |
| Dugaszolási erő/pólus, max.             | 10 N  |                     |   |
| Húzóerő / pólus, max.                   | 7,5 N   |                     |   |
| Tightening torque                       | Forgatónyomaték típusa  | Mounting screw, PCB |   |
|   | Usage information   | Meghúzási nyomaték  | min. 0,15 Nm<br>max. 0,2 Nm                           |
|   |   | Recommended screw   | Alkatrész szám <a href="#">PTSC KA 2.2X4.5 WN1412</a> |

## Anyagjellemzők

|  |                                |   |                                |
|--|--------------------------------|---|--------------------------------|
| Szigetelőanyag                             | LCP GF                         | Szín                                    | fekete                         |
| Színskála (hasonló)                        | RAL 9011                       | Szigetelőanyag csoport                  | Illa                           |
| Küszóútkepzési összehasonlítási szám (CTI) | ≥ 175                          | Moisture Level (MSL)                    | 1                              |
| UL 94 éghetőségi osztály                   | V-0                            | Érintkező anyaga                        | Cu-ötvezet                     |
| Érintkező felület                          | ónozott                        | Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete | 1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt |
| Dugaszolható csatlakozás rétegszerkezete   | 1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn matt | Tárolási hőmérséklet, min.              | -40 °C                         |
| Tárolási hőmérséklet, max.                 | 70 °C                          | Üzemi hőmérséklet, max.                 | 100 °C                         |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.    | 100 °C                         |   |                                |

## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok


## Névleges adatok IEC szerint

|  |                        |  |                  |
|--|------------------------|--|------------------|
| szabvány szerint tesztelve   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)   | 15 A             |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                      | 10,5 A                 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)  | 13 A             |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)                                       | 9 A                    | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez      | 400 V            |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez       | 320 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 250 V            |
| Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 4 kV                   | Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 4 kV             |
| Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez | 4 kV                   | Rövid idejű határáram ellenállás   | 1 x 1s mit 120 A |

## Csomagolás

|               |        |               |        |
|---------------|--------|---------------|--------|
| Csomagolás    | Doboz  | VPE hosszúság | 202 mm |
| VPE szélesség | 132 mm | VPE magasság  | 48 mm  |

## CSA névleges adatok

|   |   |   |                |
|---|---|---|----------------|
| Intézet (CSA)                                       |  | Tanúsítvány száma (CSA)                             | 200039-1121690 |
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V   | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA) | 300 V          |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)       | 10 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)       | 10 A           |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                   | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.                          |   |                |

## UL 1059 névleges adatok

|   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| Intézet (UR)  |  | Tanúsítvány száma (UR)                                  | E60693 |
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V   | Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V  |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 10 A  | Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 10 A   |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.                          |   |        |

## Besorolások

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ETIM 9.0    | EC002637    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 | ECLASS 9,1  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-02-01 |

## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Termékek környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC

/

## Fontos megjegyzés

|                |   |
|----------------|---|
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.  |
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"><li>A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li><li>Sorok közötti hézag: lásd a furatelrendezést</li><li>P a rajzon = osztás</li><li>A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li><li>Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt</li><li>A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalmon, 36 hónap</li></ul> |

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



|                        |             |
|------------------------|-------------|
| ROHS                   | Megfelel    |
| UL File Number Search  | UL weboldal |
| Tanúsítvány száma (UR) | E60693      |

## Letöltések

|   |  |
|---|--|
| Approval/Certificate/Document of Conformity | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>  |
| Engineering Data                            | <a href="#">CAD data – STEP</a>  |
| Product Change Notification                 | <a href="#">Anpassung Verpackung SLDV-THR 5.08</a><br><a href="#">Change of packaging SLDV-THR 5.08</a>  |
| Katalógusok                                 | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>   |
| Kiadványok                                  | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| White paper surface mount technology        | <a href="#">Download Whitepaper</a>  |

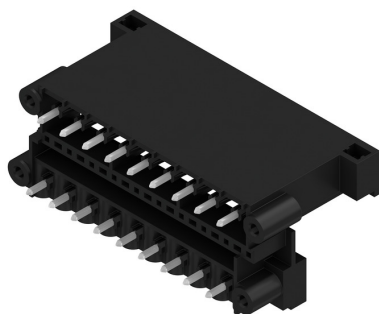
## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

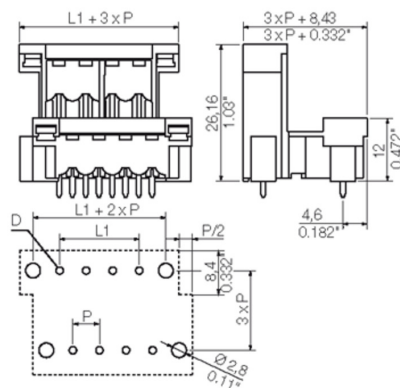
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

# Rajzok

## Product image



## Dimensional drawing



## A termék előnyei



- Megtakarítja a tápellátás csatlakoztatását
- Bevált tulajdonságok

## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Tartozékok

## Kódoló elemek

**Csakis azokat csatlakoztatja, amelyeket csatlakoztatni kell: a megfelelő csatlakozót a megfelelő helyre.**

A kódoló elemek és a lezáró eszközök világosan hozzárendelik a csatlakozóelemeket a gyártási folyamat és a működtetés során

A kódoló elemek és a lezáró eszközök az összeszerelés előtt vagy a kábelek összeszerelésének fázisában kerülnek behelyezésre. A Weidmüller alternatíva: online konfigurálható a változás konfigurátorral a szállítás előtti előzetes kódoláshoz.

A csatlakozóelemeket ezentúl nem lehet pontatlanul összeszerelni, vagy helytelenül csatlakoztatni.

Az előny: nincs hibakeresés a gyártás során, és nincsenek működési hibák a használat során.

## Általános rendelési adatok

| Típus          | BLZ/SL KO OR BX            | Változat  | Termékadatok | Csomagolás |
|----------------|----------------------------|---|--------------|------------|
| Rendelési szám | <a href="#">1573010000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, narancssárga, |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4008190048396              | Pólusszám: 1  |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                  |   |              |            |
| Típus          | BLZ/SL KO BK BX            | Változat  | Termékadatok | Csomagolás |
| Rendelési szám | <a href="#">1545710000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fekete,       |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4008190087142              | Pólusszám: 1  |              |            |
| Qty.           | 50 Stück                   |   |              |            |

## SLDV-THR 5.08/18/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Tartozékok

## További tartozékok

**A tökéletes megoldás létrehozásakor nem létezik kis feladat.** br />

A csatlakoztatás módja csupán kis része a teljes folyamatnak. Olyan alkalmazásokban, ahol a potenciálokat vizsgálni, csoportosítani, sőt elszigetelni kell, a tökéletes megoldás kulcsa gyakran a kis részletekben rejlik.

A kicsi, de hasznos részletek nélkül nem rendszer a rendszer:

- A vizsgálódugaszok megbízható mérést biztosítanak a diagnosztikai csatlakozókon
- A keresztösszekötők stabil elektromos elosztást biztosítanak közvetlenül a csatlakozónál
- Rekeszválasztó elemek -nagy számú dugós csatlakozót választanak el több különálló aljzatos csatlakozó csatornára
- Rögzítők és kengyelek - opcionális rezgésálló, felpattintható csatlakozók vagy dugós és hüvelyes csatlakozók

A gyártási folyamattal és az alkalmazással karöltve - több tartozék = kisebb munkaterhelés

## Általános rendelési adatok

| Típus          | SL AT OR                   | Változat  | Termékadatok | Csomagolás |
|----------------|----------------------------|---|--------------|------------|
| Rendelési szám | <a href="#">1598300000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Távtartó, narancssárga,        |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4008190189266              | Pólusszám: 1  |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                  |   |              |            |
| Típus          | SL AT SW                   | Változat  | Termékadatok | Csomagolás |
| Rendelési szám | <a href="#">1770240000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Távtartó, fekete, Pólusszám: 1 |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4032248117710              |   |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                  |   |              |            |

© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG



| STIFTLAENGE L | TOLERANZ |
|---------------|----------|
| 1,5           | 0,0      |
|               | -0,3     |
| 3,2           | 0,0      |
|               | -0,3     |
| 4,5           | 0,0      |
|               | -0,3     |

Weidmueller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

7307

**SLDV-THR 5.08/.. /180F**  
STIFTELEISTE  
PIN HEADER



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.