

## SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

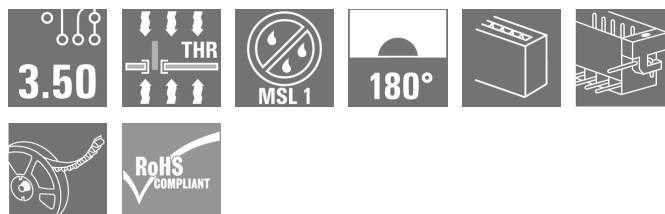
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Product image



Magas hőnek ellenálló tűs érintkezősor, 3,50 mm-es osztással.

- A dugaszolási irány párhuzamos (90°), egyenes 180° vagy dőlt (135°) a NYÁK-hoz viszonyítva
- Különböző burkolatok: zárt oldal (G), csavaros peremes aljzat (F), forrasztható peremes aljzat (LF) vagy felpattintható forrasztható peremes aljzat (RF)
- SMT-eljáráshoz optimalizálva.
- 3,2 mm tűskehossz valamennyi forrasztási módszernél.
- 1,5 mm tűskehossz, reflow-forrasztási módszerekhez optimalizálva.
- Dobozban (BX) vagy dobra csévélve (RL)
- Tűs érintkezősor, kódolható

## Általános rendelési adatok

|                |   |
|----------------|---|
| Változat       | NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Forrasztható peremes aljzat, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 3.50 mm, Pólusszám: 6, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 1.5 mm, ónozott, fekete, Tape |
| Rendelési szám | <a href="#">1805270000</a>  |
| Típus          | SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL  |
| GTIN (EAN)     | 4032248269532   |
| Qty.           | 265 Stück   |
| Termékadatok   | IEC: 320 V / 15 A<br>UL: 300 V / 10 A   |
| Csomagolás     | Tape  |

## SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Méretetek és tömegek

|                                   |            |                 |            |
|-----------------------------------|------------|-----------------|------------|
| Mélység                           | 7,5 mm     | Mélység (coll)  | 0,295 inch |
| Magasság                          | 12,6 mm    | Magasság (coll) | 0,496 inch |
| Legalacsonyabb változat magassága | 11,1 mm    | Szélesség       | 28 mm      |
| Szélesség (coll)                  | 1,102 inch | Nettó tömeg     | 0,004 g    |

## Rendszerspecifikációk

|   |   |                                       |   |
|---|---|---------------------------------------|---|
| Termékcsalád                            | OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat   | Csatlakozás típusa                    | Áramköri lap csatlakozás                |
| Felszerelés NYÁK-ra                     | THT/THR-forrasztott csatlakozással  | Raszter mm-ben (P)                    | 3,5 mm                                  |
| Raszter inch-ben (P)                    | 0,138 "   | Kimenő könyök                         | 180°                                    |
| Pólusszám                               | 6   | Forrasztótűskék száma pólusonként     | 1                                       |
| Forrasztótűske hossza (l)               | 1,5 mm  | Forrasztótűske túrése                 | 0 / -0,3 mm                             |
| Forrasztótűske méretei                  | d = 1,2 mm, Nyolcszögletű   | Forrasztótűske méretei=d Túrés        | 0 / -0,03 mm                            |
| Forrasztószem lyukátmérő (D)            | 1,4 mm  | Forrasztószem lyukátmérő túrés (D)    | + 0,1 mm                                |
| Forrasztóbetét külső átmérője           | 2,3 mm  | Sablon nyílás átmérő                  | 2,1 mm                                  |
| L1, mm                                  | 17,5 mm   | L1, inch                              | 0,689 "                                 |
| Sorok száma                             | 1   | Érintkezősorok száma                  | 1                                       |
| Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint | Ujjak számára biztonságos dugaszolt/ Kézfej számára biztonságos nem dugaszolt | Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint | IP 20 dugaszolva / IP 10 nem dugaszolva |
| Védelmi osztály                         | IP10  | Térfogati ellenállás                  | ≤5 mΩ                                   |
| Kódolható                               | Igen  | Dugaszolási ciklusok                  | 25                                      |
| Dugaszolási erő/pólus, max.             | 6 N   | Húzóerő / pólus, max.                 | 6 N                                     |

## Anyagjellemzők

|  |                           |   |                           |
|--|---------------------------|---|---------------------------|
| Szigetelőanyag                             | LCP GF                    | Szín                                    | fekete                    |
| Színkál (hasonló)                          | RAL 9011                  | Szigetelőanyag csoport                  | IIIa                      |
| Küszóútkepzési összehasonlítási szám (CTI) | ≥ 175                     | Moisture Level (MSL)                    | 1                         |
| UL 94 éghetőségi osztály                   | V-0                       | Érintkező anyaga                        | Cu-ötvözet                |
| Érintkező felület                          | ónozott                   | Forrasztott csatlakozás rétegszerkezete | 2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn |
| Dugaszolható csatlakozás rétegszerkezete   | 2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn | Tárolási hőmérséklet, min.              | -40 °C                    |
| Tárolási hőmérséklet, max.                 | 70 °C                     | Üzemi hőmérséklet, min.                 | -50 °C                    |
| Üzemi hőmérséklet, max.                    | 100 °C                    | Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min. | -30 °C                    |
| Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.    | 100 °C                    |   |                           |

## Névleges adatok IEC szerint

|  |                        |  |                   |
|--|------------------------|--|-------------------|
| szabvány szerint tesztelve   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)   | 15 A              |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)                                      | 12 A                   | Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)   | 13 A              |
| Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)                                      | 10 A                   | Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez      | 320 V             |
| Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez       | 160 V                  | Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez     | 160 V             |
| Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez    | 2,5 kV                 | Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez | 2,5 kV            |
| Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez | 2,5 kV                 | Rövid idejű határáram ellenállás   | 3 x 1 s mit 100 A |

## SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Csomagolás

|  |                               |   |         |
|--|-------------------------------|---|---------|
| ESD szintű csomagolás                            | sztatikus disszipatív         | Csomagolás  | Tape    |
| VPE hosszúság                                    | 330 mm                        | VPE szélesség   | 330 mm  |
| VPE magasság                                     | 52 mm                         | Szalag mélysége(T2)                                   | 16,5 mm |
| Szalag szélessége:(W)                            | 44 mm                         | Szalagzseb mélysége(K0)                               | 16 mm   |
| Szalagzseb magasság (A0)                         | 7,8 mm                        | Szalagzseb szélessége (B0)                            | 33,2 mm |
| Szalagzseb leválasztás (P1)                      | 16 mm                         | Szalaglyuk leválasztás (E)                            | 1,75 mm |
| Szalagzseb leválasztás (F)                       | 20,2 mm                       | Dobos tekercs átmérője $\varnothing$ (A)              | 330 mm  |
| Felületi ellenállás                              | $R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$ | Beültető tálca szélessége ( $W_{PPP}$ )               | 6,8 mm  |
| Beültető tálca hossza ( $L_{PPP}$ )              | 12,65 mm                      | A kivételi felület átmérője ( $\varnothing D_{max}$ ) | 5 mm    |
| Kiálló rész 1, beültető tálca ( $L_{01} (PPP)$ ) | 2,7 mm                        | Kiálló rész 2, beültető tálca ( $P_{02} (PPP)$ )      | 2,5 mm  |

## CSA névleges adatok

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-1176845

|   |  |
|---|--|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA) | 300 V  |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)       | 10 A   |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                   | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt. |

|   |       |
|---|-------|
| Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA) | 300 V |
| Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)       | 10 A  |

## UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)



Tanúsítvány száma (UR)

E60693

|   |  |
|---|--|
| Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V  |
| Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)       | 10 A   |
| Hivatkozás a tanúsítási értékekre                       | A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt. |

|   |       |
|---|-------|
| Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059) | 300 V |
| Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)       | 10 A  |

## Besorolások

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ETIM 9.0    | EC002637    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 | ECLASS 9.1  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-02-01 |

## Termékek környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC

/

## SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Műszaki adatok

## Fontos megjegyzés

|                |   |
|----------------|---|
| IPC megfelelés | A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.  |
| Megjegyzések   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aranyozott érintkező felület külön kérésre</li> <li>• A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.</li> <li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1,4 + 0,1 \text{ mm}</math></li> <li>• Forrasztószem átmérője <math>D = 1,5 + 0,1 \text{ mm}</math>, 9 pólustól</li> <li>• P a rajzon = osztás</li> <li>• A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hénzagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.</li> <li>• Az IEC 61984 szerint az OMNIMATE-csatlakozók megszakítási kapacitás nélküli csatlakozók (COC). A tervezett használat alatt a csatlakozók nem dughatók be vagy ki feszültség vagy terhelés alatt</li> <li>• A termék hosszú idejű tárolása 50 °C átlagos hőmérsékleten és maximum 70% páratartalommal, 36 hónap</li> </ul> |

## Tanúsítványok

Jóváhagyások



|                        |             |
|------------------------|-------------|
| ROHS                   | Megfelel    |
| UL File Number Search  | UL weboldal |
| Tanúsítvány száma (UR) | E60693      |

## Letöltések

|   |   |
|---|---|
| Approval/Certificate/Document of Conformity | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>   |
| Engineering Data                            | <a href="#">CAD data – STEP</a>   |
| Product Change Notification                 | <a href="#">PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_3_DE</a><br><a href="#">PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_3_EN</a><br><a href="#">Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products</a><br><a href="#">Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten</a>   |
| Katalógusok                                 | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>  |
| Kiadványok                                  | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB SMT EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| White paper surface mount technology        | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

A létrehozás dátuma 2024. július 3. 3:43:49 CEST

A katalógus állapota 29.06.2024 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

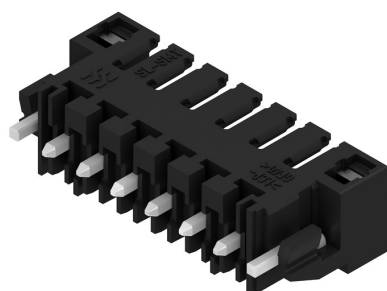
## SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

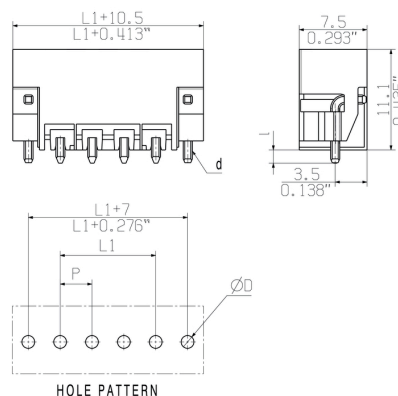
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

# Rajzok

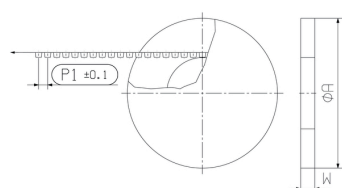
## Product image



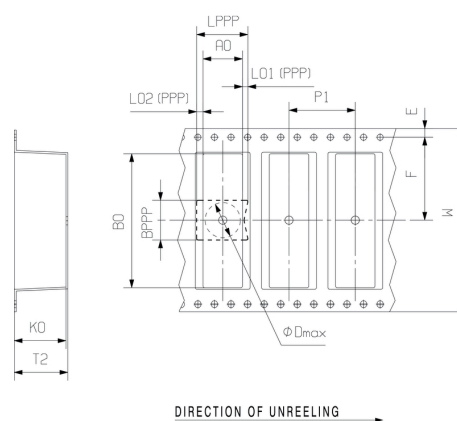
## Dimensional drawing



## Dimensional drawing



## Dimensional drawing



## Felhasználási példa



## SL-SMT 3.50/06/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Tartozékok

## Kódoló elemek

**Csakis azokat csatlakoztatja, amelyeket csatlakoztatni kell: a megfelelő csatlakozót a megfelelő helyre.**

A kódoló elemek és a lezáró eszközök világosan hozzárendelik a csatlakozóelemeket a gyártási folyamat és a működtetés során

A kódoló elemek és a lezáró eszközök az összeszerelés előtt vagy a kábelek összeszerelésének fázisában kerülnek behelyezésre. A Weidmüller alternatíva: online konfigurálható a változás konfigurátorral a szállítás előtti előzetes kódoláshoz.

A csatlakozóelemeket ezentúl nem lehet pontatlanul összeszerelni, vagy helytelenül csatlakoztatni.

Az előny: nincs hibakeresés a gyártás során, és nincsenek működési hibák a használat során.

## Általános rendelési adatok

| Típus          | BL SL 3.5 KO SW            | Változat  | Termékadatok | Csomagolás |
|----------------|----------------------------|---|--------------|------------|
| Rendelési szám | <a href="#">1610100000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, fekete,       |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4008190187637              | Pólusszám: 1  |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                  |   |              |            |
| Típus          | BL SL 3.5 KO OR            | Változat  | Termékadatok | Csomagolás |
| Rendelési szám | <a href="#">1693430000</a> | NYÁK dugaszoló csatlakozó, Tartozékok, Kódoló elem, narancssárga, |              | Doboz      |
| GTIN (EAN)     | 4008190867447              | Pólusszám: 1  |              |            |
| Qty.           | 100 Stück                  |   |              |            |

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.