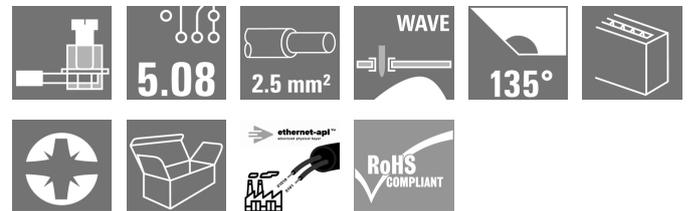


## LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com



### Caractéristiques et avantages :

- Compatible Ethernet-APL
- Conception économisant de l'espace et du poids
- Alternative économique aux raccordements RJ45 et M12
- Disponible avec PUSH IN, SNAP IN, étrier ou connexion à ressort de tension
- Adapté au process de soudure THT et THR
- Communication 10 Mbit/s pour les longues distances (1000m) selon IEEE 802.3cg-2019
- Raccorder l'alimentation à distance PoDL selon IEEE 802.3bu
- L'Ethernet-APL est compatible avec tous les appareils IoT et adapté à l'industrie des processus

### Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 3, 135°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max. : 2.5 mm², Boîte
Référence	<a href="#">2873490000</a>
Type	LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX
GTIN (EAN)	406467564452 1
Qté.	500 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 17.5 A / 0.2 - 2.5 mm² UL: 300 V / 15 A / AWG 24 - AWG 14
Emballage	Boîte

## LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	13,9 mm	Profondeur (pouces)	0,547 inch
Hauteur	19 mm	Hauteur (pouces)	0,748 inch
Hauteur version la plus basse	15,5 mm	Largeur	15,79 mm
Largeur (pouces)	0,622 inch	Poids net	3,804 g

## Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01	ECLASS 13.0	27-46-01-01

## Propriétés électriques

Résistance de passage	1,20 mΩ
-----------------------	---------

## Caractéristiques du système

Degré de protection	IP20	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Dimensions du picot à souder	0,95 x 0,8 mm	Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LM
Fermeture latérale, propriété	Fermé latéralement	Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Nombre de picots par pôle	1
Nombre de pôles	3	Pas en mm (P)	5,08 mm
Pas en pouces (P)	0,2 "	Système de soudure	Soudure manuelle, Soudure à la vague
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Tolérance sur la position du picot à souder	± 0,1 mm

## Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	Ni 1-3 µm, SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn mat	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	120 °C		

## Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	491 mm
Largeur VPE	341 mm	Hauteur VPE	164 mm

## Contrôles de type

Test : durabilité des marquages	Test	marque d'origine, identification du type, pas, type de matériau, marque d'agrément UL, marque d'agrément CSA, longévité
	Évaluation	disponible

**LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**

Test : section à fixer	Norme	DIN EN 60999-1 section 7 et 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 section 8.2.4.5.1 / 12.02
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 0,2 mm <sup>2</sup> section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 0,2 mm <sup>2</sup> section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur
		Type de conducteur et rigide 2,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 14/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 14/19 section du conducteur
Évaluation	réussite	
Test des dommages causés aux et au desserrage accidentel des conducteurs	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.4 / 12.00
	Exigence	0,2 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm <sup>2</sup> section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,3 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 0,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,4 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,7 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 2,5 mm <sup>2</sup> section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 14/1 section du conducteur
Type de conducteur et AWG 14/19 section du conducteur		
Évaluation	réussite	

## LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

Test de décrochage	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.5 / 12.00
	Exigence	≥10 N
Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm <sup>2</sup>
	Type de conducteur et section du conducteur	AWG 24/1
	Type de conducteur et section du conducteur	AWG 24/19
Évaluation		réussite
Exigence	Exigence	≥20 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et H05V-U0.5 section du conducteur
Évaluation		réussite
Exigence	Exigence	≥40 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et H07V-K1.5 section du conducteur
Évaluation		réussite
Exigence	Exigence	≥50 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et H07V-U2.5 section du conducteur
Type de conducteur	Type de conducteur et section du conducteur	AWG 14/1
	Type de conducteur et section du conducteur	AWG 14/19
Évaluation		réussite

## Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité maximale de 70 %, 36 mois</li> </ul>

## Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

## Téléchargements

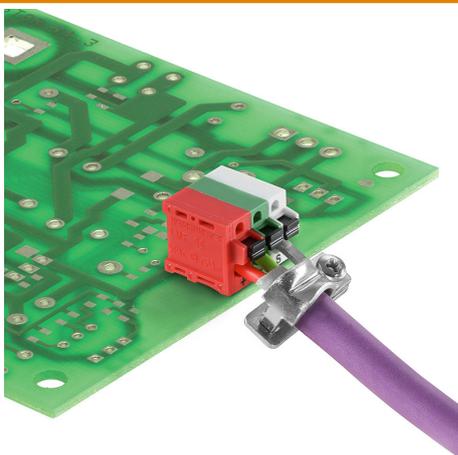
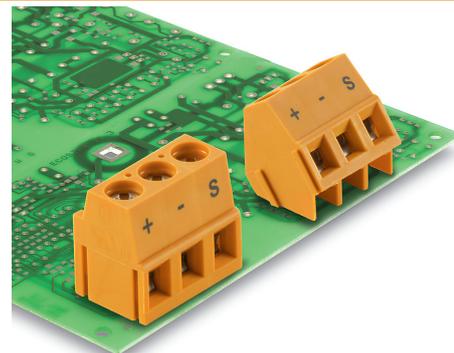
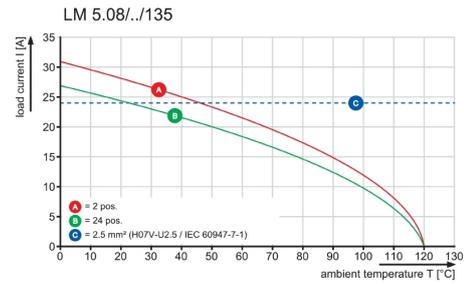
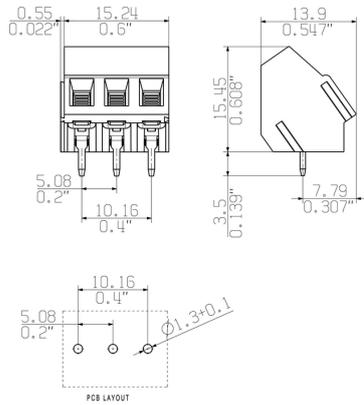
Données techniques	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Catalogue	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

Dessins



## LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Accessoires

## Tournevis cruciforme, type Phillips

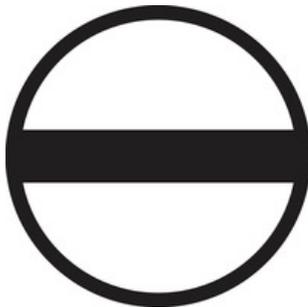


Tournevis cruciforme, type Phillips, SDK PH DIN 5262, ISO 8764/2-PH, emmanchement selon ISO 8764-PH, pointe Chrom Top, poignée SoftFinish

## Informations générales de commande

Type	SDK PH0 X 60	Version
Référence	<a href="#">2749400000</a>	Tournevis, Largeur de la lame (B): 60 mm, Epaisseur de la lame (A):
GTIN (EAN)	4050118895629	
Qté.	1 pièce(s)	

## Tournevis droit



Tournevis pour vis tête fendue avec lame ronde, SD DIN 5265, ISO 2380/2, empreinte selon DIN 5264, ISO 2380/1, pointe chrome top, poignée SoftFinish

## Informations générales de commande

Type	SDS 0.6X3.5X100	Version
Référence	<a href="#">2749340000</a>	Tournevis, Largeur de la lame (B): 3.5 mm, longueur de la lame: 100 mm, Epaisseur de la lame (A): 0.6 mm
GTIN (EAN)	4050118895568	
Qté.	1 pièce(s)	

## LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Accessoires

### Tournevis droit

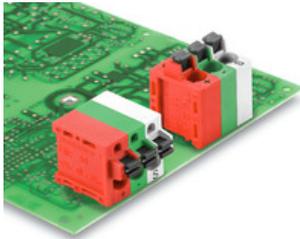


Tournevis isolé VDE pour vis tête fendue, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, empreinte selon DIN 5264, ISO 2380/1, poignée SoftFinish

### Informations générales de commande

Type	SDIS 0.6X3.5X100	Version	
Référence	<a href="#">2749810000</a>	Tournevis, Largeur de la lame (B): 3.5 mm, longueur de la lame: 100 mm, Epaisseur de la lame (A): 0.6 mm	
GTIN (EAN)	4050118897012		
Qté.	1 pièce(s)		

### Ethernet-APL



#### Caractéristiques et avantages :

- Compatible Ethernet-APL
- Conception économisant de l'espace et du poids
- Alternative économique aux raccordements RJ45 et M12
- Disponible avec PUSH IN, SNAP IN, étrier ou connexion à ressort de tension
- Adapté au process de soudure THT et THR
- Communication 10 Mbit/s pour les longues distances (1000m) selon IEEE 802.3cg-2019
- Raccorder l'alimentation à distance PoDL selon IEEE 802.3bu
- L'Ethernet-APL est compatible avec tous les appareils IoT et adapté à l'industrie des processus

### Informations générales de commande

Type	SH ETH U	Version	Emballage
Référence	<a href="#">2903230000</a>	Étrier de blindage, Accessoires, Bride vissée, Nombre de pôles: 1, zingué, gris argent, Boîte	Boîte
GTIN (EAN)	4099986575172		
Qté.	25 pièce(s)		

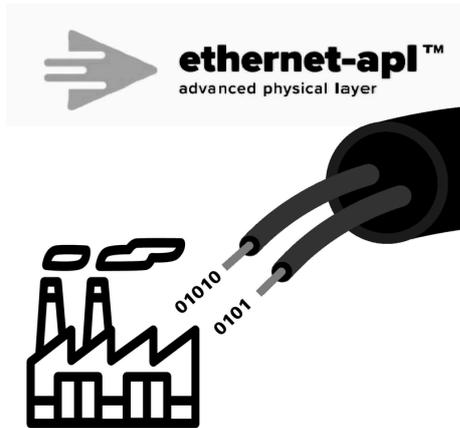
**Fiche de données**

**LM APL 5.08/03/135 3.5SN OR BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Dessins**



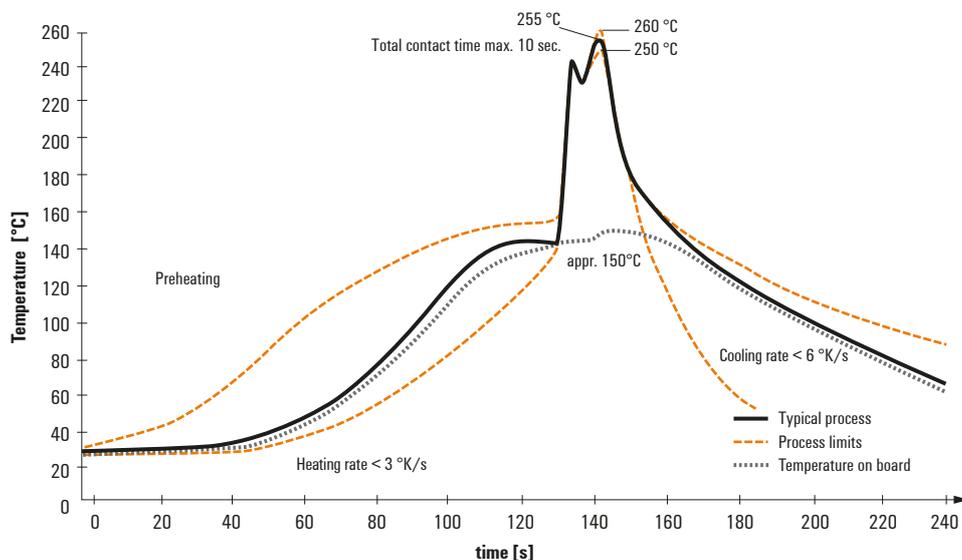
## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.