

FMH1 S1/80V F1 B RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

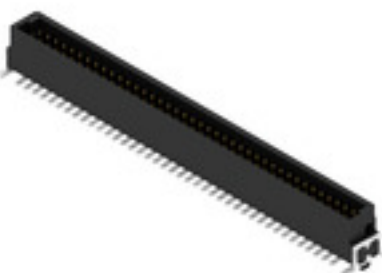
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

**OMNIMATE® - Connecteurs carte-à-carte**

Ingénierie flexible des appareils compacts

L'utilisation de systèmes de contact à l'épreuve du temps, ainsi que l'optimisation des processus de fabrication, sont de plus en plus importantes dans le développement de dispositifs industriels efficaces, en particulier dans le domaine de l'industrie 4.0. Les connecteurs carte-à-carte

OMNIMATE® ont un pas de 1,27 mm et offrent une flexibilité maximale grâce à des conceptions variées.

- **Conception de dispositifs flexibles** - Densité adaptée à l'industrie combinée à des combinaisons de connexions très flexibles (Mezzanine, Mère-fille, Carte d'extension, Câble-à-carte)

- **Prêt pour l'automatisation** - Développé pour l'assemblage automatique avec une coplanarité des broches de haute précision et une fixation SMT

- **Un contact fiable** - Jusqu'à 500 cycles d'accouplement grâce à une surface en or adaptée à l'industrie (PdNi-Au)

- **Prêt pour le processus** - Matériau LCP à haute performance pour le soudage par refusion

- **Évolutivité** - Des hauteurs différentes avec un fort chevauchement des contacts assurent des solutions variées de 12 à 80 pôles.

- **Une miniaturisation robuste** - connexion simple et sûre même possible dans des conditions d'accouplement défavorables - par exemple, inclinaison ou décalage.

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Raccordement soudé SMD, Pas en mm (P): 1.27 mm, Nombre de pôles: 80, 180°, Tape
Référence	2747060000
Type	FMH1 S1/80V F1 B RL
GTIN (EAN)	4064675001195
Qté.	280 pièce(s)
Indices de produit	IEC: / 2.8 A UL: 150 V
Emballage	Tape

FMH1 S1/80V F1 B RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	7,4 mm	Profondeur (pouces)	0,291 inch
Hauteur	7,6 mm	Hauteur (pouces)	0,299 inch
Largeur	55,88 mm	Largeur (pouces)	2,2 inch
Poids net	7,579 g		

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - Carte-à-Carte	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé SMD	Pas en mm (P)	1,27 mm
Pas en pouces (P)	0,05 "	Angle de sortie	180°
Nombre de pôles	80	Nombre de picots par pôle	1
Coplanarité :	0,1 mm	Nombre de séries	1
Nombre de pôles	2	Degré de protection	IP20
Résistance de passage	<25 mΩ	Cycles d'enfichage	500
Force d'enfichage/pôle, max.	0,6 N	Force d'extraction/pôle, max.	0,6 N

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Tenue d'isolation	$\geq 10^{10} \Omega$	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau de base du contact	Alliage de cuivre
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	Or sur nickel
Structure en couches du contact mâle	$\geq 2 \mu\text{m Ni} / \geq 0,4 \mu\text{m Pd-Ni} / \geq 0,05 \mu\text{m Au}$	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-55 °C
Température de fonctionnement, max.	125 °C		

Données nominales selon CEI

Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	2,8 A	Espace libre, min.	0,4 mm
Ligne de fuite, min.	0,4 mm		

Données nominales selon UL 1977

Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.	Tension nominale (UL 1977) (obsolète)	150 V
----------------------------------	--	---------------------------------------	-------

Emballage

Emballage	Tape	Longueur VPE	350 mm
Largeur VPE	345 mm	Hauteur VPE	135 mm

FMH1 S1/80V F1 B RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (cURus) E92202

Téléchargements

Données techniques [CAD data – STEP](#)Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

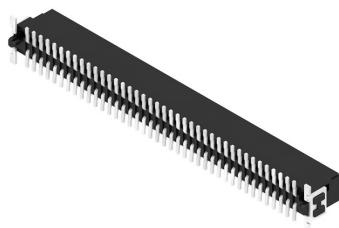
FMH1 S1/80V F1 B RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

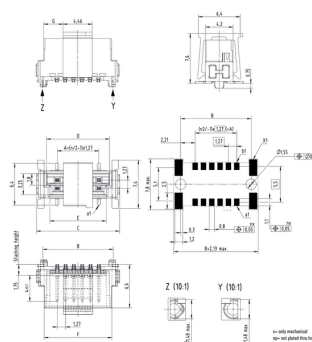
Dessins

Illustration du produit

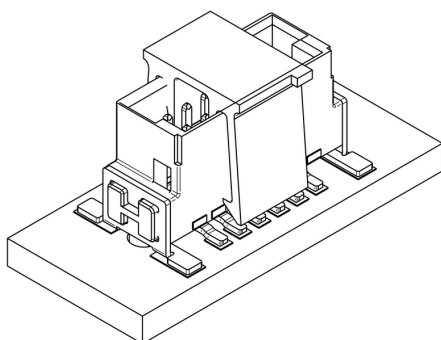


Dimensional drawing

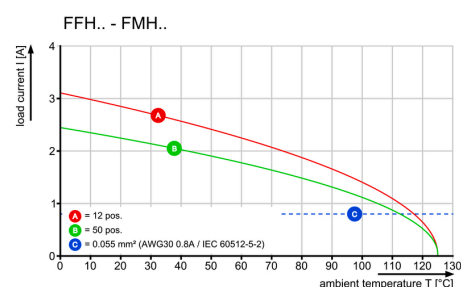
Type	No. of poles	Series no.	A	B	C	D	E	F	G
FMH1 S1/80V F1 B RL	12	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	16	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	20	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	24	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	28	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	32	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	36	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	40	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	44	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	48	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	52	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	56	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7
FMH1 S1/80V F1 B RL	60	720000000	8.00	12.71	12.7	13.7	13.7	13.7	13.7



Dessin détaillé



Courbe de dérating



FMH1 S1/80V F1 B RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dessins

Extender-Board



Mezzanine

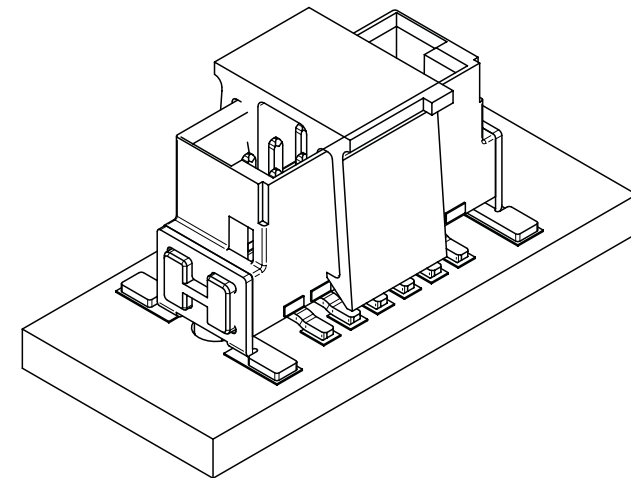
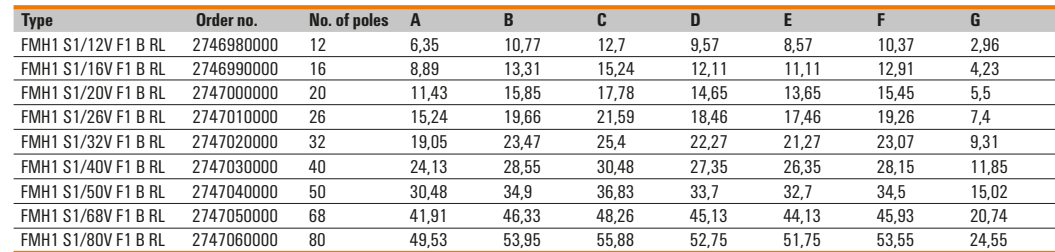


Mother-to-Daughter



Board-to-Wire





We reserve the right to make technical changes.

Male vertical - FMH1 | FMH3

Application - dimensions

	14 mm				
	13 mm				
	12 mm				
	11 mm				
	10 mm				
	9 mm				
	8 mm				
X	stacking	male 1,75mm	male 3,25mm	male 1,75mm	male 3,25mm
Y	heights	female 6,25mm	female 6,25mm	female 9,05mm	female 9,05mm
S	PCB distance	8mm - 9,5mm	9,5mm - 11mm	10,8mm - 12,3mm	12,3mm - 13,8mm
	Type	FMH1.. FFH6..	FMH3.. FFH6..	FMH1.. FFH9..	FMH3.. FFH9..



*S max. = S min. + 1,15 wiping length with additional contact overlap security



X	Y	S min.	*S max.	P min.	O
3,25	9,05	12,3	13,8	-	-
1,75	9,05	10,8	12,3	-	-
3,25	6,25	9,5	11	-	-
1,75	6,25	8	9,5	-	-
3,25	-	-	-	10,25	14,08
1,75	-	-	-	8,75	12,58

Mating conditions



Tape - dimensions



Tape dimensions	A	F	I	K
Pole 12	24,0	11,5 ± 0,1	-	2 ± 0,1
Poles 14 to 20	32,0	14,2 ± 0,1	28,4	2 ± 0,1
Poles 22 to 40	44,0	20,2 ± 0,15	40,2	2 ± 0,15
Poles 42 to 56	56,0	26,2 ± 0,15	52,4	2 ± 0,15
Poles 58 to 80	72,0	34,2 ± 0,3	68,4	2 ± 0,2

① No double sprocket holes for 12 pole numbers (tape size 24)



Reel - dimensions



Reel dimensions	E	F
Pole 12	24,4	178mm for stacking height 1,75mm & 3,25mm
Poles 14 to 20	32,4	
Poles 22 to 40	44,4	
Poles 42 to 56	56,4	
Poles 58 to 80	72,4	

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.