

## SL 7.62IT/06/90MSF6 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Illustration du produit



Connecteur mâle à 90° avec fixation par bride à souder, au pas de 7,62 pour les réseaux IT 400 V, selon CEI 61800-5-1. Agrément UL selon UL840 600 V avec contact principal PE.

Satisfait les exigences renforcées de 5,5 mm de protection de contact pour réseaux IT, conformément à CEI 61800-5-1 pour 400 V avec la terre. lorsqu'il est associé au connecteur femelle BLZ 7.62 IT...,

Sans connecteur femelle, la face d'enfichage garantit une protection de contact d'au moins 1 mm lors d'une pression du doigt de 20 N. Le verrouillage sur la bride centrale réduit l'espace nécessaire par rapport aux solutions conventionnelles de la largeur d'un pas. Sur demande : disponible avec bride à visser ou sans bride.

## Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, fermé latéralement / bride vissée centrale, Raccordement soudé THT, 7.62 mm, Nombre de pôles: 6, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	<a href="#">2629670000</a>
Type	SL 7.62IT/06/90MSF6 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118893793
Qté.	30 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V UL:
Emballage	Boîte

## SL 7.62IT/06/90MSF6 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	12,65 mm	Profondeur (pouces)	0,498 inch
Hauteur	11,6 mm	Hauteur (pouces)	0,457 inch
Largeur	52,72 mm	Largeur (pouces)	2,076 inch
Poids net	4,47 g		

## Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62IT	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Pas en mm (P)	7,62 mm
Pas en pouces (P)	0,3 "	Angle de sortie	90°
Nombre de pôles	6	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm	Dimensions du picot à souder	1,0 x 1,0 mm
Dimension du picot à souder = tolérance d	+0,01 / -0,03 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	L1 en mm	45,72 mm
L1 en pouce	1,8 "	Nombre de séries	1
Nombre de pôles	1	Degré de protection	IP20 en condition installée
Couple de serrage pour bride vissée, min.	0,15 Nm	Couple de serrage pour bride vissée, max.	0,25 Nm
Cycles d'enfichage	25		

## Données des matériaux

Matériau isolant	PBT GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	100 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	100 °C

## Données nominales selon CEI

Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	26 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	25 A
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	6 000 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	6 kV
Espace libre, min.	6,5 mm	Ligne de fuite, min.	8,1 mm

## Données nominales selon UL 1059

Ligne de fuite, min.	11,2 mm	Ligne d'air, min.	6,5 mm
----------------------	---------	-------------------	--------

**SL 7.62IT/06/90MSF6 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Caractéristiques techniques****Emballage**

Emballage	Boîte	Longueur VPE	338 mm
Largeur VPE	130 mm	Hauteur VPE	20 mm

**Conformité environnementale du produit**

REACH SVHC	/
Statut de conformité RoHS	Conforme sans exemption

**Note importante**

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"><li>• Autres variantes sur demande</li><li>• Surfaces de contact dorées sur demande</li><li>• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.</li><li>• Sur le schéma, P = pas</li><li>• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.</li><li>• Conformément à la norme IEC 61984, les connecteurs OMNIMATE sont des connecteurs sans capacité de rupture (COC). Pendant l'utilisation désignée, les connecteurs ne peuvent pas être enclenchés ou dégagés lorsqu'ils sont sous tension ou sous chargement</li><li>• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité maximale de 70 %, 36 mois</li></ul>

**Téléchargements**

Catalogue	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
-----------	--

**SL 7.62IT/06/90MSF6 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

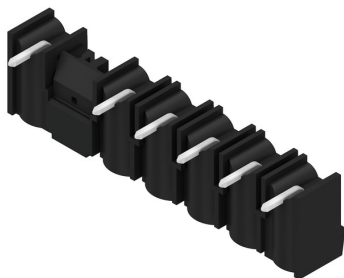
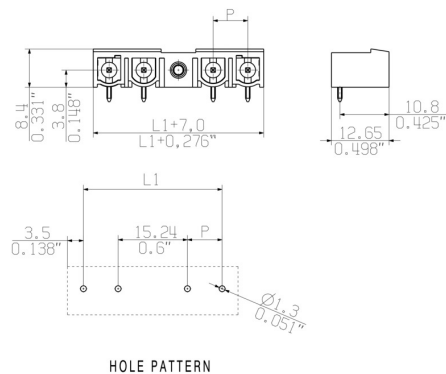
**Dessins****Illustration du produit****Dimensional drawing**

Figure similaire

## SL 7.62IT/06/90MSF6 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Accessoires

## Éléments de codage

**Il ne faut assembler que ce qui se ressemble : le raccordement correct au bon endroit.**

Des éléments de codage et des sécurités anti-torsion assurent l'affectation univoque des éléments de raccordement lors du processus de fabrication et de l'utilisation.

Les éléments de codage et de protection anti-torsion sont insérés avant l'équipement ou en cours de confectionnement des câbles. L'alternative de Weidmüller : effectuer une configuration en ligne à l'aide du configurateur de variantes, et se faire livrer les éléments précodés prêts à l'emploi..

Aucune erreur d'équipement du circuit imprimé ou de connexion des éléments de raccordement n'est plus possible.

L'avantage : pas de recherche d'erreurs lors de la fabrication et pas d'erreurs de commande de la part de l'utilisateur.

## Informations générales de commande

Type	BLZ/SL KO BK BX	Version	Indices de produit	Emballage
Référence	<a href="#">1545710000</a>	Connecteur pour circuit imprimé, Accessoires, Élément de codage,		Boîte
GTIN (EAN)	4008190087142	noir, Nombre de pôles: 1		
Qté.	50 pièce(s)			
Type	BLZ/SL KO OR BX	Version	Indices de produit	Emballage
Référence	<a href="#">1573010000</a>	Connecteur pour circuit imprimé, Accessoires, Élément de codage,		Boîte
GTIN (EAN)	4008190048396	Orange, Nombre de pôles: 1		
Qté.	100 pièce(s)			

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.