

## SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

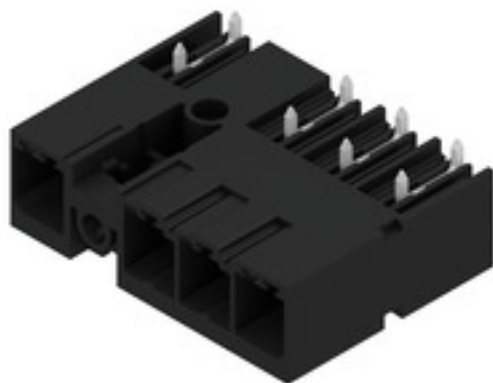
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Illustration du produit

**OMNIMATE Power pour réseaux IT – échelonnable jusqu'à 50 kVA****Des solutions adaptés précises pour des exigences spéciales**

Davantage de conformité aux normes pour moins de compromis : OMNIMATE Power pour réseaux IT établit les standards avec des détails intégrés de série, qui rendent les processus de Design In et d'agrément plus faciles, et l'exploitation plus sûre.

Le résultat pour l'application et les avantages pour l'utilisateur : emploi illimité dans les réseaux IT 400 V grâce à une protection des doigts conforme à la norme CEI 61800-5-1 (+ 5,5 mm), de même qu'une utilisation intuitive et sûre grâce à une bride de sécurité auto-encliquetable qui se manipule d'une seule main. Le verrouillage automatique lors de l'enfichage garantit une exploitation fiable.

En résumé : pas de protections additionnelles sur l'appareil ni de compromis pour l'agrément grâce à une conception adaptée à l'application.

**Informations générales de commande**

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Bride centrale, Raccordement soudé THT/THR, 7.62 mm, Nombre de pôles: 4, 270°, Longueur du picot à souder (l): 2.6 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	<a href="#">2500240000</a>
Type	SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118512946
Qté.	48 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
Emballage	Boîte

## SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	28,3 mm	Profondeur (pouces)	1,114 inch
Hauteur	14 mm	Hauteur (pouces)	0,551 inch
Hauteur version la plus basse	11,4 mm	Largeur	38,1 mm
Largeur (pouces)	1,5 inch	Poids net	8,1 g

## Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Power - série BV/SV 7.62HP	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR	Pas en mm (P)	7,62 mm
Pas en pouces (P)	0,3 "	Angle de sortie	270°
Nombre de pôles	4	Nombre de picots par pôle	2
Longueur du picot à souder (l)	2,6 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm
Dimensions du picot à souder	0,8 x 1,0 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,4 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	L1 en mm	30,48 mm
L1 en pouce	1,2 "	Nombre de séries	1
Nombre de pôles	1	Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	safe to back of hand above the printed circuit board
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20	Degré de protection	IP20, entièrement monté
Résistance de passage	2,00 mΩ	Cycles d'enfichage	25
Force d'enfichage/pôle, max.	12 N	Force d'extraction/pôle, max.	7 N

## Données des matériaux

Matériau isolant	PA 9T	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Tenue d'isolation	≥ 10 <sup>8</sup> Ω
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	130 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	130 °C

## SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany


www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	41 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	41 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	41 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	41 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	1 000 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	630 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	6 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	6 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	6 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 420 A
Espace libre, min.	6,9 mm	Ligne de fuite, min.	9,6 mm

## Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat N° (cURus)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation C / UL 1059)	300 V
Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	40,5 A
Courant nominal (groupe d'utilisation C / UL 1059)	40,5 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Ligne de fuite, min.	9,6 mm	Ligne d'air, min.	6,9 mm
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

## Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	350 mm
Largeur VPE	138 mm	Hauteur VPE	41 mm

## Conformité environnementale du produit

REACH SVHC /

## Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autres variantes sur demande</li> <li>• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.</li> <li>• Sur le schéma, P = pas</li> <li>• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.</li> <li>• Conformément à la norme IEC 61984, les connecteurs OMNIMATE sont des connecteurs sans capacité de rupture (COC). Pendant l'utilisation désignée, les connecteurs ne peuvent pas être enclenchés ou dégagés lorsqu'ils sont sous tension ou sous chargement</li> <li>• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité maximale de 70 %, 36 mois</li> </ul>

## SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Caractéristiques techniques

## Agréments

Agréments



UL File Number Search

Site Web UL

Certificat N° (cULus)

E60693

## Téléchargements

Données techniques

[CAD data – STEP](#)

Notification de modification produit

[20220105 Material change SV-SMT 7.62](#)[20220105 Materialänderung SV-SMT](#)

Catalogue

[Catalogues in PDF-format](#)

### SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

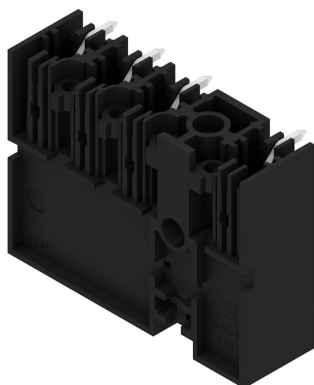
D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Dessins

### Illustration du produit



**SV-SMT 7.62IT/04/270MF2 2.6SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Accessoires****Éléments de codage**

**La technique de raccordement débrochable pour électronique de puissance est optimisée pour la technique moderne d'entraînement, par exemple les démarreurs- moteurs, les convertisseurs de fréquence et les servorégulateurs.**

ONMIMATE Power établit les standards par une sécurité accrue et des solutions innovantes telles que des pièces de blindage débrochables, des contacts de signaux intégrés ou encore une utilisation à une seule main.

Les 3 séries de produits vous offrent d'autres avantages :

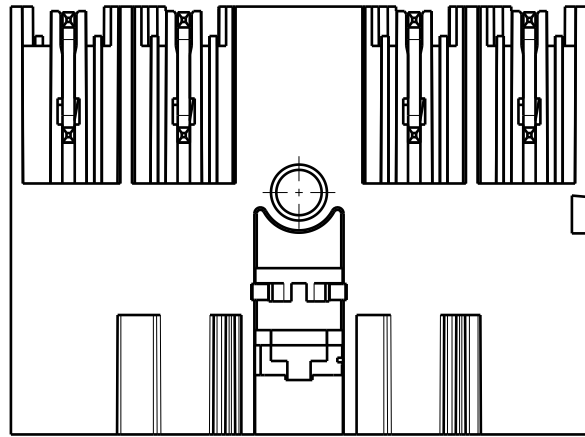
- Échelonnement indiqué pour l'application : de la connexion compacte 4 mm<sup>2</sup> pour 29 A (IEC) ou 20 A (UL) jusqu'à la connexion robuste 16mm<sup>2</sup> pour 76 A (IEC) ou 54 A (UL)
- Utilisation illimitée jusqu'à 1000V (IEC) ou 600 V (UL)
- Possibilités de fixation variées, optimisées pour l'application

Notre service:

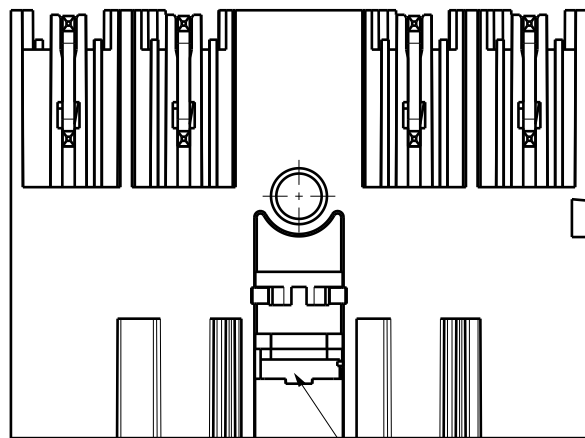
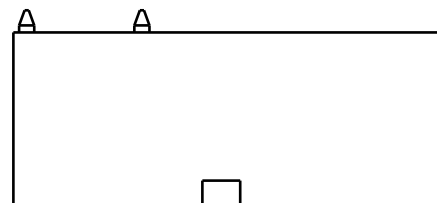
Formez vos connecteurs individuels simplement par

**Informations générales de commande**

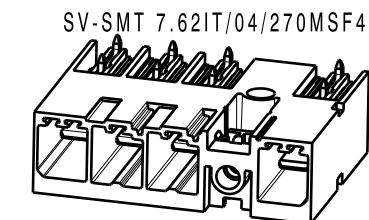
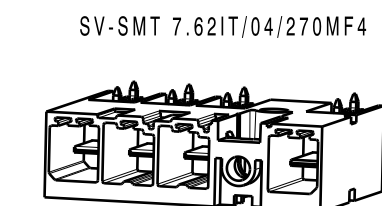
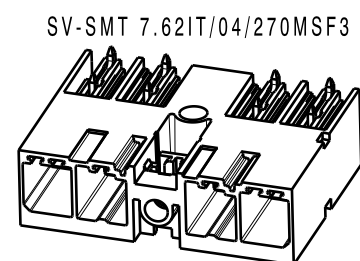
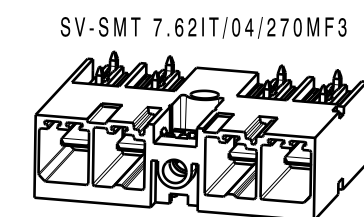
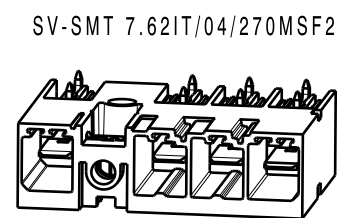
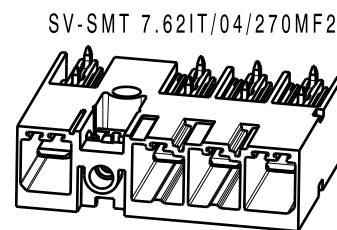
Type	BV/SV 7.62HP KO	Version	Indices de produit	Emballage
Référence	<a href="#">1937590000</a>	Connecteur pour circuit imprimé, Accessoires, Élément de codage,		Boîte
GTIN (EAN)	4032248608881	noir, Nombre de pôles: 1		
Qté.	50 pièce(s)			



A technical drawing of a mechanical assembly, likely a multi-chambered container or a specialized transport unit. The drawing is a top-down view showing four identical rectangular compartments arranged in a row, separated by vertical dividers. Each compartment contains a horizontal slot, possibly for a handle or a locking mechanism. Above each compartment, there is a small square feature, possibly a latch or a sensor. The entire assembly is mounted on a base, which is shown in cross-section at the bottom. The drawing is labeled with 'A' at the top of each compartment, indicating that these are the locations for cross-sectional views A-A. The drawing is a line drawing with no shading.






VKMU nur für MSF-Varianten /  
square nut only for MSF-variants



Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

1.5
2.6
3.5
l [mm]

	EC00002212	Max. nos.  Modification	Prim PLM Part No.: 225880		Prim ERP Part No.: 2499550000	
	First Issue Date 14.11.2016				<div> <div>63450</div> <div>           Drawing no.      Issue no.            Sheet 16      of 17 sheets         </div> </div>	
			Date	Name	<div>SV-SMT 7.62HP/IT../90/270...</div> <div>STISTLEISTE</div> <div>MALE HEADER</div>	
		Drawn	30.08.2019	Helis, Maria		
		Responsible		Döhner, Karl		
Scale: 2:1      Size: A2		Approved	09.10.2019	Lang, Thomas	Product file: 7407 BLF 7.50HP	
Drawings Assembly						

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.