

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

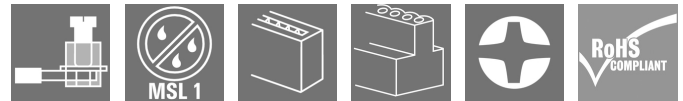
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

**L'interfaçage du système CH20M avec la périphérie a bien sûr été pensé en détail**

Les blocs de jonction pour circuits imprimés ont été conçus avec autant de soin que le reste du système pour ce qui concerne les options, la fabrication, la fiabilité et la sécurité.

Le raccordement obtient les meilleures notes dans tous les domaines :

- **100% sûr** grâce à une protection des doigts
- **100% efficace** grâce à la compatibilité refusion
- **100% de gain** à l'installation : la tête de vis universelle „Multi-Tool” garantit un serrage sûr, une mise en #9cuivre facile et un coût réduit. D'autres caractéristiques comme la technologie "Wire ready" réduisent les coûts de câblage et augmentent la satisfaction du client

Informations générales de commande

| | |
|--------------------|--|
| Version | Bloc de jonction pour circuit imprimé, Élément de raccordement à gauche, Bloc mode de construction, Fermé latéralement, THR-Raccordement soudé, Nombre de pôles: 1, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, étamé, noir, Boîte |
| Référence | 1137870000 |
| Type | LHZ-SMT L 1.5SN BK BX |
| GTIN (EAN) | 4032248919741 |
| Qté. | 306 pièce(s) |
| Indices de produit | IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14 |
| Emballage | Boîte |

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

| | | | |
|------------|----------|---------------------|------------|
| Profondeur | 23,49 mm | Profondeur (pouces) | 0,925 inch |
| Hauteur | 16,98 mm | Hauteur (pouces) | 0,669 inch |
| Largeur | 6 mm | Largeur (pouces) | 0,236 inch |
| Longueur | 23,5 mm | Longueur (pouces) | 0,925 inch |
| Poids net | 2,27 g | | |

Températures

| | |
|--|--------|
| Température d'utilisation permanente, max. | 120 °C |
|--|--------|

Classifications

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002643 | ETIM 7.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 | ETIM 9.0 | EC002643 |
| ECLASS 9.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 9.1 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-01-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-01-01 |

Conducteurs indiqués pour raccordement

| | | | |
|--|----------------------|--|--|
| Plage de serrage, min. | 0,13 mm ² | Plage de serrage, max. | 2,5 mm ² |
| Section de raccordement du conducteur, AWG, min. | AWG 26 | Section de raccordement du conducteur, AWG, max. | AWG 14 |
| Rigide, min. H05(07) V-U | 0,2 mm ² | Rigide, max. H05(07) V-U | 2,5 mm ² |
| souple, min. H05(07) V-K | 0,2 mm ² | souple, max. H05(07) V-K | 2,5 mm ² |
| avec embout isolé DIN 46 228/4, min. | 0,25 mm ² | avec embout isolé DIN 46 228/4, max. | 2,5 mm ² |
| avec embout, DIN 46228 pt 1, min. | | Texte de référence | Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale. Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P) |
| | 0,2 mm ² | | |

Paramètres système

| | | | |
|--|---------------------------------|--|--------------------|
| Famille de produits | OMNIMATE Housing - série CH20M6 | Type de raccordement | Raccordement vissé |
| Technique de raccordement de conducteurs | Raccordement vissé | Orientation de la sortie du conducteur | 90° |
| Nombre de pôles | 1 | Nombre de séries | 1 |
| Nombre de pôles | 1 | Degré de protection | IP20 |
| Longueur de dénudage | 6 mm | Couple de serrage, min. | 0,4 Nm |
| Couple de serrage, max. | 0,5 Nm | Vis de serrage | M 3 |
| Lame de tournevis | 0,6 x 3,5 | Norme lame de tournevis | DIN 5264 |

Données des matériaux

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|--------|
| Matériau isolant | LCP | Couleur | noir |
| Tableau des couleurs (similaire) | RAL 9011 | Groupe de matériaux isolants | Illa |
| Indice de Poursuite Comparatif (CTI) | 175 ≤ CTI < 400 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Classe d'inflammabilité selon UL 94 | V-0 | Surface du contact | étamé |
| Température de stockage, min. | -40 °C | Température de stockage, max. | 70 °C |
| Température de fonctionnement, min. | -40 °C | Température de fonctionnement, max. | 120 °C |
| Plage de température montage, min. | -25 °C | Plage de température montage, max. | 120 °C |

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CEI

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.
($T_u = 40^\circ\text{C}$)

13 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

320 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

4 kV

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

4 kV

Courant nominal, nombre de pôles max.
($T_u = 20^\circ\text{C}$)

13 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

500 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

250 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

4 kV

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
CSA)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,
min.

AWG 26

Tension nominale (groupe d'utilisation
D / CSA)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / CSA)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,
max.

AWG 14

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
UL 1059)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,
min.

AWG 26

Ligne de fuite, min.

2,4 mm

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation
D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / UL 1059)

10 A

Section de raccordement de câble AWG,
max.

AWG 14

Ligne d'air, min.

1,6 mm

Caractéristiques des matériaux

Classe d'inflammabilité selon UL 94

V-0

Indice de Poursuite Comparatif (CTI)

$175 \leq \text{CTI} < 400$

Groupe de matériaux isolants

IIIa

Matériau isolant

LCP

Caractéristiques générales

Couleur

noir

Tableau des couleurs (similaire)

RAL 9011

Degré de protection

IP20

Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Caractéristiques techniques****Agréments**

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (cURus) E60693

TéléchargementsDonnées techniques [CAD data – PCB Reference Layout](#)
[CAD data – STEP](#)Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)Brochures [FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

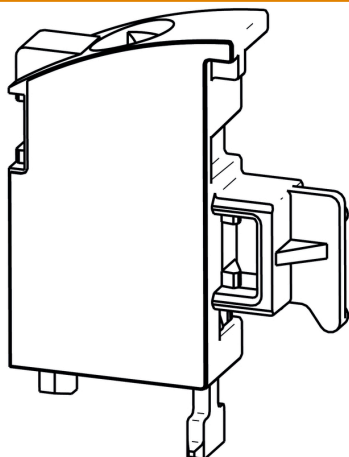
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dessins



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.