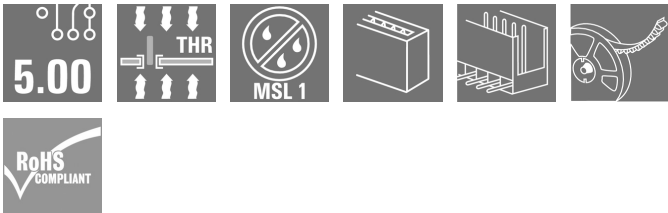


SHL-SMT 5.00/02GL 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany
www.weidmueller.com

Imagen de producto



Conectores macho con longitud de terminal de soldadura optimizada para aplicación de soldadura por onda. Los conectores macho ofrecen espacio para rotulación y se pueden codificar.

Datos generales para pedido

Versión	Conector para placa c.i., Elemento de conexión a la izquierda, Conector macho, abierto lateralmente, Conexión por soldadura THT/THR, 5.00 mm, Número de polos: 2, 90°, Longitud del terminal de soldadura (l): 3.2 mm, estañado, negro, Tape
Código	1069780000
Tipo	SHL-SMT 5.00/02GL 5.9RL
GTIN (EAN)	4032248825233
Cantidad	260 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Embalaje	Tape

Fecha de creación 11 de junio de 2024 16:04:55 CEST

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Dimensiones y pesos

Altura	14,4 mm	Altura (pulgadas)	0,567 inch
Anchura	10,4 mm	Anchura (pulgadas)	0,409 inch
Longitud	22 mm	Longitud (pulgadas)	0,866 inch
Peso neto	1,79 g		

Parámetros del sistema

Familia del producto	OMNIMATE Housing - Serie CH20M	Tipo de conexión	Conexión de tarjetas
Paso en mm (P)	5 mm	Paso en pulgadas (P)	0,197 "
Número de polos	2	L1 en mm	5 mm
L1 en pulgadas	0,197 "	Número de series	1
Número de filas de polos	1	Tipo de protección	IP20
Resistencia de paso	≤5 mΩ	Codificable	Sí


Datos del material

Materiales aislantes	LCP	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	Illa
Índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Grado inflamabilidad según UL 94	V-0	Material de contacto	Aleación de Cu
Superficie de contacto	estañado	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	70 °C	Temperatura de servicio, min.	-40 °C
Temperatura de servicio, max.	120 °C	Gama de temperatura, montaje, min.	-30 °C
Gama de temperatura, montaje, max.	120 °C		

Datos nominales conformes a IEC

testado según la norma	IEC 60664-1, IEC 61984	Corriente nominal, número de polos máx. (Tu=20 °C)	10 A
Corriente nominal, número de polos máx. (Tu=40 °C)	9 A	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	400 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	320 V	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	250 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	4 kV	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	4 kV
Sobretensión de choque nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	4 kV		

Datos nominales según CSA

Instituto (CSA)		Núm. de certificación (CSA)	200039-70153051
Tensión nominal (Use Group B / CSA)	300 V	Tensión nominal (Use Group C / CSA)	50 V
Tensión nominal (Use group D / CSA)	300 V	Intensidad nominal (Use Group B / CSA)	9 A
Intensidad nominal (Use Group C / CSA)	9 A	Intensidad nominal (Use Group D / CSA)	9 A
Sección de conexión del conductor AWG, mín.	AWG 26	Sección de conexión del conductor AWG, máx.	AWG 12
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificación de homologación.		

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Datos nominales según UL 1059

Instituto (cURus)



Núm. de certificación (cURus)

E60693

Tensión nominal (Use Group B / UL 1059)

300 V

Tensión nominal (Use Group C / UL 1059)

50 V

Tensión nominal (Use Group D / UL 1059)

300 V

Intensidad nominal (Use Group B / UL 1059)

9 A

Intensidad nominal (Use Group C / UL 1059)

9 A

Intensidad nominal (Use Group D / UL 1059)

9 A

Sección de conexión del conductor
AWG, mín.

AWG 26

Sección de conexión del conductor
AWG, máx.

AWG 12

Referencia para valores de homologación

Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.

Datos del material

Grado inflamabilidad según UL 94

V-0

Grupo de materiales aislantes

IIIa

Materiales aislantes

LCP

Índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI)

$175 \leq CTI < 400$

Datos generales

Capacidad de sellado

No

Carta de colores (similar)

RAL 9011

Color

negro

Tipo de protección

IP20

Clasificaciones

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Indicación importante

Conformidad con IPC

Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.

Homologaciones

Homologaciones



ROHS

Conformidad

UL File Number Search

Sitio web UL

Núm. de certificación (cURus)

E60693

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Datos técnicos

Descargas

Homologación/certificado/documento de conformidad

[CSA Certificate of Compliance](#)

Datos de ingeniería

[CAD data – STEP](#)

[CAD data – Design IN construction drawings 5.0](#)

[CAD data – Design IN PCB layout 5.0](#)

[CAD data – PCB_position_50880_LP-POSITION_12MM](#)

[CAD data – Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315](#)

Catálogo

[Catalogues in PDF-format](#)

Folletos

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)

[MB DEVICE MANUF. EN](#)

[FL MACHINE SAFETY EN](#)

[FL 72H SAMPLE SER EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

SHL-SMT 5.00/02GL 5.9RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

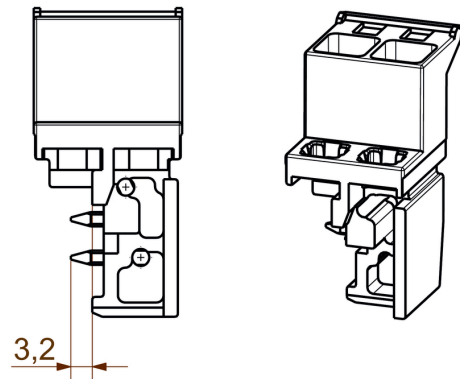
Dibujos

Ejemplo de uso

for left side



Dibujo acotado



Ejemplo de uso



delivery

Ejemplo de uso



delivery

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.