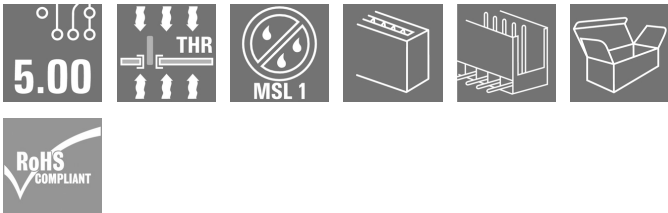


SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany  
  
www.weidmueller.com

Imagen de producto



Conectores macho con longitud de terminal de soldadura optimizada para aplicación de soldadura por onda. Los conectores macho ofrecen espacio para rotulación y se pueden codificar.

Datos generales para pedido

Versión	Conector para placa c.i., Elemento de conexión a la izquierda, Conector macho, abierto lateralmente, Conexión por soldadura THT/THR, 5.00 mm, Número de polos: 2, 90°, Longitud del terminal de soldadura (l): 3.2 mm, estañado, negro, Caja
Código	<a href="#">1069750000</a>
Tipo	SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX
GTIN (EAN)	4032248825189
Cantidad	150 Pieza
Valores característicos del producto	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Embalaje	Caja

Fecha de creación 10 de junio de 2024 23:35:20 CEST

## SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Datos técnicos

## Dimensiones y pesos

Altura	14,4 mm	Altura (pulgadas)	0,567 inch
Anchura	10,4 mm	Anchura (pulgadas)	0,409 inch
Longitud	22 mm	Longitud (pulgadas)	0,866 inch
Peso neto	2,03 g		

## Parámetros del sistema

Familia del producto	OMNIMATE Housing - Serie CH20M	Tipo de conexión	Conexión de tarjetas
Paso en mm (P)	5 mm	Paso en pulgadas (P)	0,197 "
Número de polos	2	L1 en mm	5 mm
L1 en pulgadas	0,197 "	Número de series	1
Número de filas de polos	1	Tipo de protección	IP20
Resistencia de paso	≤5 mΩ	Codificable	Sí


## Datos del material

Materiales aislantes	LCP	Color	negro
Carta de colores (similar)	RAL 9011	Grupo de materiales aislantes	Illa
Índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Grado inflamabilidad según UL 94	V-0	Material de contacto	Aleación de Cu
Superficie de contacto	estañado	Temperatura de almacenamiento, min.	-40 °C
Temperatura de almacenamiento, max.	70 °C	Temperatura de servicio, min.	-40 °C
Temperatura de servicio, max.	120 °C	Gama de temperatura, montaje, min.	-30 °C
Gama de temperatura, montaje, max.	120 °C		

## Datos nominales conformes a IEC

testado según la norma	IEC 60664-1, IEC 61984	Corriente nominal, número de polos máx. (Tu=20 °C)	10 A
Corriente nominal, número de polos máx. (Tu=40 °C)	9 A	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	400 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	320 V	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	250 V
Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución II/2	4 kV	Tensión nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/2	4 kV
Sobretensión de choque nominal con categoría de sobretensión/grado de polución III/3	4 kV		

## Datos nominales según CSA

Instituto (CSA)		Núm. de certificación (CSA)	200039-70153051
Tensión nominal (Use Group B / CSA)	300 V	Tensión nominal (Use Group C / CSA)	50 V
Tensión nominal (Use group D / CSA)	300 V	Intensidad nominal (Use Group B / CSA)	9 A
Intensidad nominal (Use Group C / CSA)	9 A	Intensidad nominal (Use Group D / CSA)	9 A
Sección de conexión del conductor AWG, mín.	AWG 26	Sección de conexión del conductor AWG, máx.	AWG 12
Referencia para valores de homologación	Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificación de homologación.		

Fecha de creación 10 de junio de 2024 23:35:20 CEST

## SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Datos técnicos

## Datos nominales según UL 1059

Instituto (cURus)



Núm. de certificación (cURus)

E60693

Tensión nominal (Use Group B / UL 1059)

300 V

Tensión nominal (Use Group C / UL 1059)

50 V

Tensión nominal (Use Group D / UL 1059)

300 V

Intensidad nominal (Use Group B / UL 1059)

9 A

Intensidad nominal (Use Group C / UL 1059)

9 A

Intensidad nominal (Use Group D / UL 1059)

9 A

Sección de conexión del conductor  
AWG, mín.

AWG 26

Sección de conexión del conductor  
AWG, máx.

AWG 12

Referencia para valores de homologación

Las especificaciones son valores máximos; para más información, ver certificado de homologación.

## Datos del material

Grado inflamabilidad según UL 94

V-0

Grupo de materiales aislantes

IIIa

Materiales aislantes

LCP

Índice de resistencia al encaminamiento eléctrico (CTI)

$175 \leq CTI < 400$

## Datos generales

Capacidad de sellado

No

Carta de colores (similar)

RAL 9011

Color

negro

Tipo de protección

IP20

## Clasificaciones

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

## Indicación importante

Conformidad con IPC

Conformidad: Los productos se diseñan, fabrican y entregan de conformidad con los estándares y normas reconocidas internacionalmente, y cumplen con las características especificadas en la hoja técnica o, según el producto, con las características decorativas de conformidad con la norma IPC-A-610 "Clase 2". Cualquier demanda sobre los productos se puede evaluar bajo solicitud.

## Homologaciones

Homologaciones



ROHS

Conformidad

UL File Number Search

Sitio web UL

Núm. de certificación (cURus)

E60693

## SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Datos técnicos

### Descargas

Homologación/certificado/documento de conformidad

[CSA Certificate of Compliance](#)

Datos de ingeniería

[CAD data – STEP](#)

[CAD data – Design IN construction drawings 5.0](#)

[CAD data – Design IN PCB layout 5.0](#)

[CAD data – PCB\\_position\\_50880\\_LP-POSITION\\_12MM](#)

[CAD data – Pin\\_header\\_pin\\_length\\_CH20M\\_A\\_OV\\_PCB-SHL\\_70315](#)

Catálogo

[Catalogues in PDF-format](#)

Folletos

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)

[MB DEVICE MANUF. EN](#)

[FL MACHINE SAFETY EN](#)

[FL 72H SAMPLE SER EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

## SHL-SMT 5.00/02GL 5.9BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

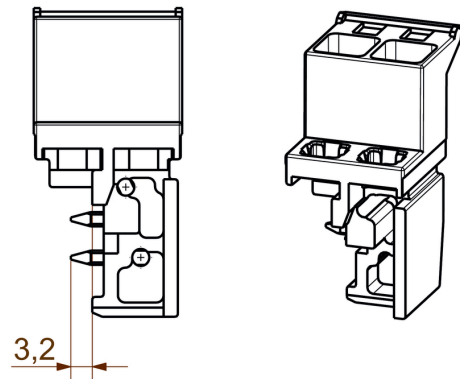
## Dibujos

### Ejemplo de uso

for left side



### Dibujo acotado



## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.