

## RAILASSEMBLER

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)



Klippon® Automated RailAssembler umožňuje plně automatizovanou montáž svorkovnic. Ve spojení s Weidmüller Configurator (WMC) používání automatizovaného systému eliminuje potřebu vyjímání, přiřazování a umísťování jednotlivých svorkovnic ve výrobním procesu. Tímto způsobem lze při pravidelné montáži dosáhnout úspory času až 60 %. Při bezobslužném provozu může být hodnota ještě významnější.

- Až 60 % úspora času při sestavování pásů svorek v pravidelné produkci
- Další úspory času až 7 hodin v důsledku bezobslužné práce
- Zabránění nesprávnému sestavení pomocí dat eCAD z konfigurátoru Weidmüller
- Snadná manipulace díky univerzálním zásobníkům

### Všeobecné objednávací údaje

Verze	Automatické přístroje
Objednávací číslo	<a href="#">2738690000</a>
Typ	RAILASSEMBLER
GTIN (EAN)	4050118845143
Množství	1 ks

## RAILASSEMBLER

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

Požadovaný podlahový prostor	5700 x 5700 mm	Čistá hmotnost	2 500 000 g
------------------------------	----------------	----------------	-------------

## Zařízení na montáž lišt

Šířka strojové kabiny	2 400 mm	
Výška strojové kabiny	2 100 mm	
Hloubka strojové kabiny	2 100 mm	
Šířka vysunovací plošiny	2 100 mm	
Výška vysunovací plošiny	1 250 mm	
Hloubka vysunovací plošiny	1 400 mm	
Požadovaný podlahový prostor	5700 x 5700 mm	
Hmotnost strojové kabiny	2 500 kg	
Hmotnost vysunovací plošiny	250 kg	
Rozhraní	USB 2.0, Ethernet	
Napájecí napětí (vstup)	400 V AC	
Spotřeba proudu	16 A	
Provozní tlak	6 bar	
Přívod stlačeného vzduchu, max.	10 bar	
Přívod stlačeného vzduchu, min.	5 bar	
Hladina hluku	pod 78 db (A)	
Relativní vlhkost v místě instalace, max.	80 %	
Okolní teplota, max.	40 °C	
Okolní teplota, min.	-10 °C	
Uvedení revizních klapků do provozu	Otevřít nebo zavřít speciálním šroubovákem	
Počet montážních lišt v zásobníku nosných lišt, max.	20	
Počet zásobníků součástí v úložišti zásobníků součástí, max.	48	
Objem výstupu koncovky za hodinu, max.	650	
Přípustná šířka koncovky, max.	110 mm	
Přípustná šířka koncovky, min.	40 mm	
Přípustná výška koncovky, max.	80 mm	
Přípustná výška koncovky, min.	20 mm	
Přípustná tloušťka koncovky, max.	16 mm	
Přípustná tloušťka koncovky, min.	2,5 mm	
Kompatibilita DIN lišta	TS35/7,5 (EN 60 715) perforovaný a neperforovaný, TS35/15 (EN 60 715) perforovaný a neperforovaný	
Délka svorkovnicové lišty	max.	1 200 mm
	min.	100 mm

## Klasifikace

ETIM 6.0	EC002224	ETIM 7.0	EC002224
ETIM 8.0	EC002224	ETIM 9.0	EC002224
ECLASS 9.1	17-13-92-90	ECLASS 10.0	17-13-92-90
ECLASS 11.0	17-13-90-90	ECLASS 12.0	17-13-90-90
ECLASS 13.0	17-13-90-90		

## Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	1130e683-9aed-4e02-846c-203f33e07b65

Datum vytvoření 23. května 2024 18:47:25 CEST

Stav katalogu 18.05.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

## RAILASSEMBLER

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Technické údaje

### Osvědčení

Schválení



### Soubory ke stažení

Katalogy

[Catalogues in PDF-format](#)