

SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

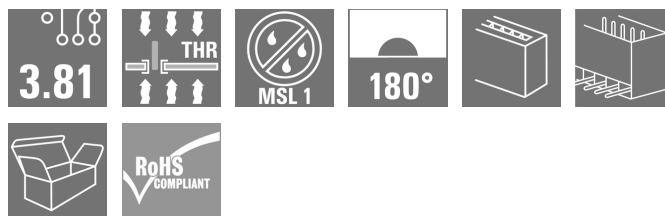
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Konektor samec (SC-SMT 180G) odolný proti vysokým teplotám s roztečí 3,81 mm (0,15 palců)

- Směr připojení je kolmý k DPS (vzpřímený)
- Zavřená verze (G)
- Baleno v krabici (BX) nebo na antistatické roli (páska na cívce, RL)
- Délka pinů 1,5 mm nebo 3,2 mm

Zásuvné konektory společnosti Weidmüller s roztečí 3,81 mm (0,15 palců) jsou kompatibilní s uspořádáním standardních konektorů a nabízejí prostor pro značení a kódování.

Všeobecné objednací údaje

| | |
|-----------------|--|
| Verze | Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.81 mm, Počet pólů: 3, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, černá, Box |
| Objednací číslo | 1863730000 |
| Typ | SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX |
| GTIN (EAN) | 4032248428809 |
| Množství | 50 ks |
| Údaje výrobku | IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A |
| Balení | Box |

Datum vytvoření 2. července 2024 12:00:27 CEST

Stav katalogu 29.06.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a hmotnosti

| | | | |
|------------------------------|------------|---------------------|------------|
| Hloubka | 7,07 mm | Hloubka (v palcích) | 0,278 inch |
| Výška | 10,7 mm | Výška (v palcích) | 0,421 inch |
| Nejvyšší nebo nejnižší verze | 9,2 mm | Šířka | 12,12 mm |
| Šířka (v palcích) | 0,477 inch | Čistá hmotnost | 0,92 g |

Balení

| | | | |
|-----------|-------|-----------|-------|
| Balení | Box | Délka VPE | 89 mm |
| Šířka VPE | 70 mm | Výška VPE | 42 mm |

Parametry systému

| | | | |
|--|---|--|--------------------------------|
| Skupina produktů | OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 | Typ připojení | Připojení desky |
| Montáž na PCB desku | Připojení pájením přetavením průchozím otvorem | Rozteč v mm (P) | 3,81 mm |
| Rozteč v palcích (P) | 0,15 " | Výstupní tvarovka | 180° |
| Počet pólů | 3 | Počet pájených kolíků na pól | 1 |
| Pájecí kolík, délka (l) | 1,5 mm | Tolerance délky pájecích pinů | 0 / -0,02 mm |
| Rozměry pájecích pinů | d = 1,0 mm, Osmiúhlý | Rozměry pájecích pinů = d tolerance | 0 / -0,04 mm |
| Průměr otvoru pájecího oka (D) | 1,3 mm | Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D) | + 0,1 mm |
| Vnější průměr pájecí destičky | 2,1 mm | Průměr otvoru šablony | 1,9 mm |
| L1 v mm | 7,62 mm | L1 v palcích | 0,3 " |
| Počet řad | 1 | Množství řady kolíků | 1 |
| Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106 | Při odpojování bezpečně před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřbet ruky | Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470 | IP20 zapojené/ IP10 nezapojené |
| Objemový odpor | ≤5 mΩ | Může být kódováno | Ano |

Údaje o materiálu

| | | | |
|------------------------------------|------------|----------------------------------|---------|
| Izolační materiál | LCP GF | Barevný | černá |
| Barevný graf (podobné) | RAL 9011 | Skupina izolačního materiálu | Illa |
| Komparativní index sledování (CTI) | ≥ 175 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Klasifikace hořlavosti UL 94 | V-0 | Materiál kontaktu | Slitina |
| Povrch kontaktu | pocínované | Skladovací teplota, min. | -40 °C |
| Skladovací teplota, max. | 70 °C | Provozní teplota, min. | -50 °C |
| Provozní teplota, max. | 120 °C | Teplotní rozsah, instalace, min. | -25 °C |
| Teplotní rozsah, instalace, max. | 120 °C | | |

Jmenovité údaje podle IEC

| | | | |
|---|------------------------|---|-----------------|
| testováno podle normy | IEC 60664-1, IEC 61984 | Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C) | 17,5 A |
| Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C) | 13,9 A | Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C) | 17 A |
| Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C) | 12,4 A | Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2 | 320 V |
| Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2 | 160 V | Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3 | 160 V |
| Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2 | 2,5 kV | Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2 | 2,5 kV |
| Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3 | 2,5 kV | Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu | 3 x 1 s se 76 A |

Datum vytvoření 2. července 2024 12:00:27 CEST

SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)



Č. osvědčení (CSA)

200039-1121690

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)

11 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

11 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)

11 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC

/

Důležitá poznámka

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Poznámky

- Další varianty na vyžádání
- Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů.
- Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
- P na nákrese = rozteč
- V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením
- Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců

SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Osvědčení

Schválení



| | |
|-----------------------|--------|
| ROHS | Shoda |
| UL File Number Search | Web UL |
| Č. osvědčení (cURus) | E60693 |

Soubory ke stažení

Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [CB Certificate](#)
[CB Testreport](#)
[Declaration of the Manufacturer](#)

Technické údaje [CAD data – STEP](#)
Katalogy [Catalogues in PDF-format](#)

Brožury [FL DRIVES EN](#)
[MB SMT EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

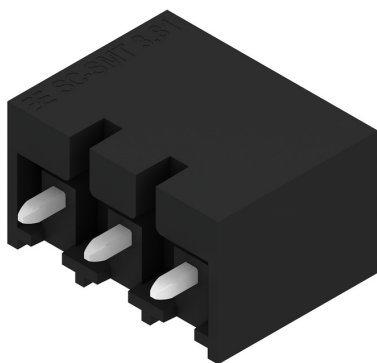
Bílý papír, povrchová montážní technologie [Download Whitepaper](#)

SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Nákresy****Obrázek výrobku****Dimensional drawing**

SC-SMT 3.81/03/180G 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Příslušenství

Kódovací prvky



Připojuje pouze to, co má být připojeno: správné připojení na správném místě.

Kódovací prvky a uzamykací zařízení jasně přiřazují připojovací prvky během výroby a při provozu. Kódovací prvky a uzamykací zařízení jsou vloženy před montáží a nebo během montáže. Alternativa společnosti Weidmüller: online konfigurace pomocí konfigurátoru variant pro okódování před dodávkou.

Nesprávná instalace na obvodové desce a nesprávné zapojení připojovacích prvků už není možné.

Výhoda: žádné řešení problémů při výrobě a žádné provozní chyby u uživatele.

Všeobecné objednávací údaje

| Typ | SC-SMT 3.81 KO WT BX | Verze | Údaje výrobku | Balení |
|-------------------|----------------------------|--|---------------|--------|
| Objednávací číslo | 8467670000 | Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, Bílá | | Box |
| GTIN (EAN) | 4050118494693 | | | |
| Množství | 100 ks | | | |
| Typ | SC-SMT 3.81 KO BK BX | Verze | Údaje výrobku | Balení |
| Objednávací číslo | 8460700000 | Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, černá | | Box |
| GTIN (EAN) | 4050118480023 | | | |
| Množství | 100 ks | | | |

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.