

## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Obrázek výrobku



Konektor samec odolný proti vysoké teplotě, baleno v krabici nebo na pásce. Na pásce, s 1,5 mm pájecími piny, optimalizováno pro automatickou montáž. 3,2 mm pájecí hrot vhodný pro pájení přetavením a vlnou. Konektory samci nabízejí prostor pro označení a lze je kódovat. HC = Vysoký proud.

## Všeobecné objednací údaje

|                 |   |
|-----------------|---|
| Verze           | Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Pájená příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 5.08 mm, Počet pólů: 22, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, černá, Box |
| Objednací číslo | <a href="#">1838640000</a>  |
| Typ             | SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX  |
| GTIN (EAN)      | 4032248348701   |
| Množství        | 12 ks   |
| Údaje výrobku   | IEC: 400 V / 27.5 A<br>UL: 300 V / 18.5 A   |
| Balení          | Box   |

Datum vytvoření 4. července 2024 18:45:24 CEST

Stav katalogu 29.06.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

|                              |            |                     |            |
|------------------------------|------------|---------------------|------------|
| Hloubka                      | 8,5 mm     | Hloubka (v palcích) | 0,335 inch |
| Výška                        | 15,2 mm    | Výška (v palcích)   | 0,598 inch |
| Nejvyšší nebo nejnižší verze | 12 mm      | Šířka               | 121,56 mm  |
| Šířka (v palcích)            | 4,786 inch | Čistá hmotnost      | 10,202 g   |

## Balení

|           |        |           |        |
|-----------|--------|-----------|--------|
| Balení    | Box    | Délka VPE | 340 mm |
| Šířka VPE | 134 mm | Výška VPE | 23 mm  |

## Parametry systému

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| Skupina produktů                                     | OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08              | Typ připojení  | Připojení desky  |
| Montáž na PCB desku                                  | Připojení pájením přetavením průchozím otvorem | Rozteč v mm (P)  | 5,08 mm  |
| Rozteč v palcích (P)                                 | 0,2 "  | Výstupní tvarovka                                      | 180°   |
| Počet pólů   | 22   | Počet pájených kolíků na pól                           | 1  |
| Pájecí kolík, délka (l)                              | 3,2 mm   | Tolerance délky pájecích pinů                          | 0 / -0,3 mm  |
| Rozměry pájecích pinů                                | d = 1,2 mm, Osmiúhlý                           | Průměr otvoru pájecího oka (D)                         | 1,5 mm   |
| Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)            | + 0,1 mm                                       | L1 v mm  | 106,68 mm  |
| L1 v palcích   | 4,2 "  | Počet řad  | 1  |
| Množství řady kolíků                                 | 1  | Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106 | Při odpojování bezpečné před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřebet ruky |
| Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470 | IP20 zapojené/ IP10 nezapojené                 | Stupeň krytí   | IP20   |
| Objemový odpor                                       | ≤5 mΩ  | Může být kódováno                                      | Ano  |
| Zásuvná síla / pól, max.                             | 9 N  | Tažná síla / pól, max.                                 | 7 N  |

## Údaje o materiálu

|                                     |  |                                     |  |
|-------------------------------------|--|-------------------------------------|--|
| Izolační materiál                   | LCP GF                                 | Barevný                             | černá                                  |
| Barevný graf (podobné)              | RAL 9011                               | Skupina izolačního materiálu        | IIa                                    |
| Komparativní index sledování (CTI)  | ≥ 175                                  | Moisture Level (MSL)                | 1                                      |
| Klasifikace hořlavosti UL 94        | V-0                                    | Materiál kontaktu                   | Slitina                                |
| Povrch kontaktu                     | pocínované                             | Struktura vrstev pájeného připojení | 1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn matný povrch |
| Struktura vrstev kontaktu konektoru | 1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn matný povrch | Skladovací teplota, min.            | -40 °C                                 |
| Skladovací teplota, max.            | 70 °C                                  | Provozní teplota, min.              | -50 °C                                 |
| Provozní teplota, max.              | 100 °C                                 | Teplotní rozsah, instalace, min.    | -30 °C                                 |
| Teplotní rozsah, instalace, max.    | 100 °C                                 |                                     |  |

## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, max. počet pólů  
(Tu=20 °C)

19 A

Jmenovitý proud, max. počet pólů  
(Tu=40 °C)

16,5 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2

320 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2

4 kV

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3

4 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů  
(Tu=20 °C)

27,5 A

Jmenovitý proud, min. počet pólů  
(Tu=40 °C)

24 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2

400 V

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3

250 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2

4 kV

## Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)



Č. osvědčení (CSA)

200039-1176845

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)

300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)

18,5 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

## Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (UR)



Č. osvědčení (UR)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

18,5 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)

10 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

## Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

## Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC

/

## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Důležitá poznámka

|           |   |
|-----------|---|
| IPC shoda | Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.  |
| Poznámky  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pozlacené povrchy kontaktů na vyžádání</li> <li>Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů.</li> <li>Průměr pájecího oka <math>D = 1,4 + 0,1 \text{ mm}</math></li> <li>Průměr otvoru pájecího oka <math>D = 1,5 + 0,1 \text{ mm}</math>, od 9 pólů</li> <li>P na nákresu = rozteč</li> <li>Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.</li> <li>V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením</li> <li>Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců</li> </ul> |

## Osvědčení

Schválení



|                       |        |
|-----------------------|--------|
| ROHS                  | Shoda  |
| UL File Number Search | Web UL |
| Č. osvědčení (UR)     | E60693 |

## Soubory ke stažení

|  |   |
|--|---|
| Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě    | <a href="#">CB Certificate</a><br><a href="#">CB Testreport</a><br><a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>  |
| Technické údaje                            | <a href="#">CAD data – STEP</a>   |
| Oznámení o změně produktu                  | <a href="#">PCN_2017_164_PL30_Gerichtete_Verpackung_SL-SMT5.0x_DE</a><br><a href="#">PCN_2017_164_PL30_Sorted_Packaging_SL-SMT5.0x_EN</a>   |
| Katalogy                                   | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>  |
| Brožury                                    | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB SMT EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FL INDUSTR.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| Bílý papír, povrchová montážní technologie | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

Datum vytvoření 4. července 2024 18:45:24 CEST

Stav katalogu 29.06.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

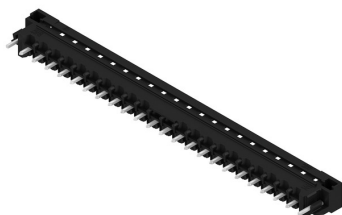
## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Nákresy

### Obrázek výrobku



### Dimensional drawing



### Výhoda produktu



Safe power transmission  
Proven properties

## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmuller.com

## Příslušenství

## Kódovací prvky



**Připojuje pouze to, co má být připojeno: správné připojení na správném místě.**

Kódovací prvky a uzamykací zařízení jasně přiřazují připojovací prvky během výroby a při provozu. Kódovací prvky a uzamykací zařízení jsou vloženy před montáží a nebo během montáže. Alternativa společnosti Weidmüller: online konfigurace pomocí konfigurátoru variant pro okódování před dodávkou.

Nesprávná instalace na obvodové desce a nesprávné zapojení připojovacích prvků už není možné.

Výhoda: žádné řešení problémů při výrobě a žádné provozní chyby u uživatele.

## Všeobecné objednací údaje

| Typ             | BLZ/SL KO OR BX            | Verze  | Údaje výrobku | Balení |
|-----------------|----------------------------|--|---------------|--------|
| Objednací číslo | <a href="#">6573010000</a> | Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, Oranžová, |               | Box    |
| GTIN (EAN)      | 4008190048396              | Počet pólů: 1  |               |        |
| Množství        | 100 ks                     |  |               |        |
| Typ             | BLZ/SL KO BK BX            | Verze  | Údaje výrobku | Balení |
| Objednací číslo | <a href="#">6545710000</a> | Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, černá,    |               | Box    |
| GTIN (EAN)      | 4008190087142              | Počet pólů: 1  |               |        |
| Množství        | 50 ks                      |  |               |        |

## Další příslušenství



**Při vytváření perfektního řešení není žádná úloha příliš malá.** br />

Připojení je jen jedna část celkového procesu. V aplikacích, kde je potřeba testovat, seskupovat nebo oddělovat potenciály jsou drobné detaily často klíčem k dokonalému řešení.

Systém není systémem bez těchto malých, ale užitečných detailů:

- Testovací zástrčky - zajišťují spolehlivé snímání z diagnostických zásuvek
- Propojky - zajišťují stabilní kontakt pro rozvod elektřiny přímo u připojení
- Předělovací prvky - rozdělení velkého množství konektorů samců do více oddělených kanálů konektorů samic
- Zámky a příchytky - volitelné připínací připojení odolné proti vibracím nebo montáž pro konektory samce a samice

Souběžně s výrobním procesem a aplikací - více příslušenství = méně práce

## Všeobecné objednací údaje

| Typ             | SL AT OR                   | Verze  | Údaje výrobku | Balení |
|-----------------|----------------------------|--|---------------|--------|
| Objednací číslo | <a href="#">6598300000</a> | Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Dělicí prvek, Oranžová, |               | Box    |
| GTIN (EAN)      | 4008190189266              | Počet pólů: 1  |               |        |
| Množství        | 100 ks                     |  |               |        |

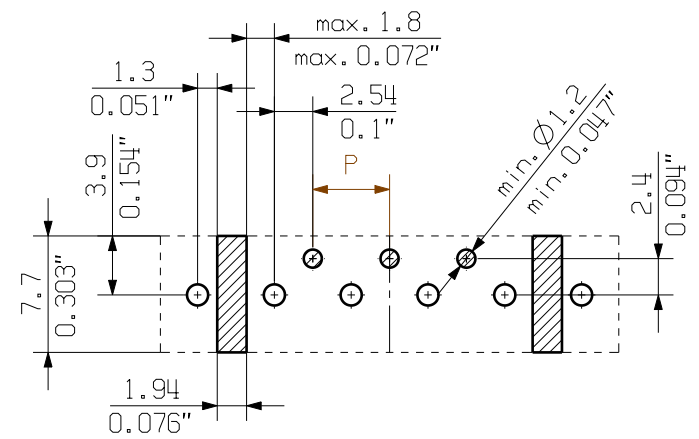
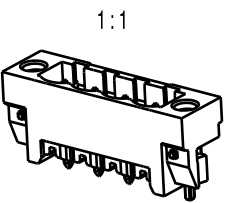
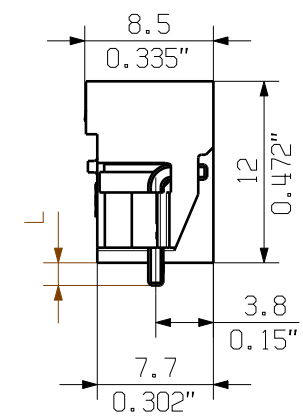
## SL-SMT 5.08HC/22/180LF 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Příslušenství

| Typ               | SL AT SW                   | Verze   | Údaje výrobku | Balení |
|-------------------|----------------------------|---|---------------|--------|
| Objednávací číslo | <a href="#">6770240000</a> | Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Dělicí prvek, černá, Počet |               | Box    |
| GTIN (EAN)        | 4032248117710              | pólů: 1   |               |        |
| Množství          | 100 ks                     |   |               |        |






PASTE-FREE AREA

|               |          |
|---------------|----------|
| 1,5           | 0,0      |
|               | -0,3     |
| 3,2           | 0,1      |
|               | -0,3     |
| 4,5           | 0,1      |
|               | -0,3     |
| STIFTLAENGE L | TOLERANZ |

|   |         |           |
|---|---------|-----------|
| 6 | 25,40   | 1,000     |
| 5 | 20,32   | 0,800     |
| 4 | 15,24   | 0,600     |
| 3 | 10,16   | 0,400     |
| 2 | 5,08    | 0,200     |
| n | L1 [mm] | L1 [Inch] |

| n | L1 [mm] | L1 [Inch] |
|---|---------|-----------|
|---|---------|-----------|

| STIFTLAENGE L | TOLERANZ | n | L1 [mm] | L1 [Inch] |
|---------------|----------|---|---------|-----------|
|---------------|----------|---|---------|-----------|

|   |                |  |                               |          |  |   |                |           |
|---|----------------|--|-------------------------------|----------|--|---|----------------|-----------|
|  | DIN ISO 2768-m |  | 106339/4<br>30.07.18 HERTEL_S |          | 01   |  | Cat.no.: .     |           |
|   | Modification   |  |                               |          |  |   | <b>C 34148</b> | <b>23</b> |
|  |                |  | Date                          | Name     | Drawing no. Issue no.<br>Sheet 03 of 04 sheets               |   |                |           |
| Drawn   |                |  | 30.11.2007                    | HELIS_MA | <b>SL-SMT 5.08HC/./180...</b><br>STIFTELEISTE<br>MALE HEADER |   |                |           |
| Responsible   |                |  |                               | HERTEL_S |  |   |                |           |
| Checked   |                |  | 01.08.2018                    | KOCH_JG  |  |   |                |           |
| Supersedes: .   |                |  | Approved                      | LANG_T   | Product file: SL-SMT 5.08HC                                  |   |                |           |

**SL-SMT 5.08HC/.. /180...**  
STIFTELEISTE  
MALE HEADER

7280



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.