

SLDV-THR 5.08/32/180F 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

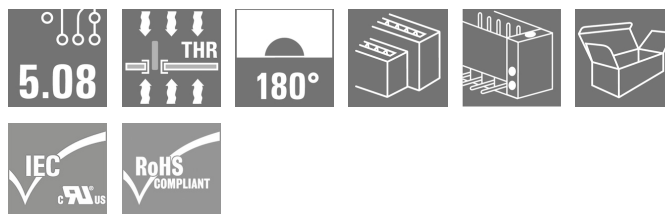
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Odolný proti vysokým teplotám, dvouúrovňový, příčný konektor samec s přírubou nebo pájecí přírubou. 1,5 mm pájecí pin je vhodný pro pájení přetavením. 3,2 mm pájecí pin vhodný pro pájení přetavením a vlnou. Konektory samci poskytují prostor na označení a lze je kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 5.08 mm, Počet pólů: 32, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 4.5 mm, černá, Box
Číslo objednávky	1506050000
Typ	SLDV-THR 5.08/32/180F 4.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118314564
Množství	12 ks
Údaje výrobku	IEC: 400 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Balení	Box

Datum vytvoření 29. srpna 2024 22:51:55 CEST

Stav katalogu 17.08.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

SLDV-THR 5.08/32/180F 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a hmotnosti

Hloubka	23,67 mm	Hloubka (v palcích)	0,932 inch
Výška	30,66 mm	Výška (v palcích)	1,207 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	26,16 mm	Šířka	91,44 mm
Šířka (v palcích)	3,6 inch	Čistá hmotnost	23,438 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	177 mm
Šířka VPE	98 mm	Výška VPE	53 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08		
Typ připojení	Připojení desky		
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem		
Rozteč v mm (P)	5,08 mm		
Rozteč v palcích (P)	0,2 "		
Výstupní tvarovka	180°		
Počet pólů	32		
Počet pájených kolíků na pól	1		
Pájecí kolík, délka (l)	4,5 mm		
Tolerance délky pájecích pinů	0 / -0,3 mm		
Rozměry pájecích pinů	d = 1,2 mm, Osmiúhlý		
Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm		
L1 v mm	76,2 mm		
L1 v palcích	3 "		
Množství řady kolíků	2		
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Při odpojování bezpečné před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřbet ruky		
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené		
Stupeň krytí	IP20		
Objemový odpor	≤5 mΩ		
Může být kódováno	Ano		
Zásuvná síla / pól, max.	10 N		
Tažná síla / pól, max.	7,5 N		
Utahovací moment	Typ krouticího momentu	Montážní šroub, PCB	
	Informace o použití	Utahovací moment	min. 0,15 Nm
			max. 0,2 Nm
		Doporučený šroub	Číslo dílu PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	Illa
Komparativní index sledování (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0	Materiál kontaktu	Slitina
Struktura vrstev pájeného připojení	1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn matný povrch	Struktura vrstev kontaktu konektoru	1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn matný povrch
Skladovací teplota, min.	-40 °C	Skladovací teplota, max.	70 °C
Provozní teplota, max.	100 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C

Datum vytvoření 29. srpna 2024 22:51:55 CEST

Stav katalogu 17.08.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

SLDV-THR 5.08/32/180F 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, max. počet pólů
(Tu=20 °C)

10,5 A

Jmenovitý proud, max. počet pólů
(Tu=40 °C)

9 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2

320 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2

4 kV

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3

4 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=20 °C)

15 A

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=40 °C)

13 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2

400 V

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3

250 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2

4 kV

Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu

1 x 1 s se 120 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)

10 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)

10 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (UR)



Č. osvědčení (UR)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

10 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)

10 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 14.0

27-46-02-01

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC

/

Stav souladu se směrnicí RoHS

V souladu bez výjimky

SLDV-THR 5.08/32/180F 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Důležitá poznámka

IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.
Poznámky	<ul style="list-style-type: none"> Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. Odstupy mezi řadami: viz rozvržení otvorů P na nákrese = rozteč Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace. V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců

Osvědčení

Schválení



ROHS	Shoda
UL File Number Search	Web UL
Č. osvědčení (UR)	E60693

Soubory ke stažení

Technické údaje	CAD data – STEP
Oznámení o změně produktu	Anpassung Verpackung SLDV-THR 5.08 Change of packaging_ SLDV-THR 5.08
Katalogy	Catalogues in PDF-format
Brožury	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
Bílý papír, povrchová montážní technologie	Download Whitepaper

SLDV-THR 5.08/32/180F 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Nákresy**Obrázek výrobku****Dimensional drawing****Výhoda produktu**

Safe power transmission
Proven properties

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.