

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

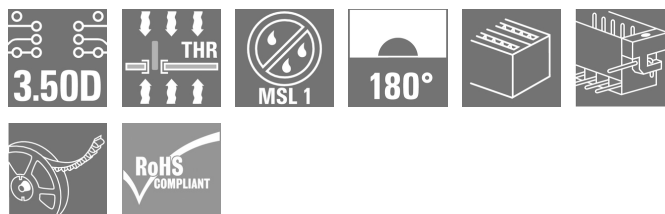
www.weidmuller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci

Produkt nepoužívejte k novému vývoji



Dvouřadý konektor samec odolný vůči vysokým teplotám pro všechny běžné metody pájení. Optimalizováno pro automatickou montáž. Baleno v krabici nebo na pásce. Pájecí kolík dlouhý 3,2 mm, vhodný pro pájení přetavením nebo vlnou. Tyto konektory samci mají místo na označení a lze je kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Pájená příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.50 mm, Počet pólů: 22, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, černá, Tape
Číslo objednávky	1475930000
Typ	S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118282641
Množství	150 ks
Údaje výrobku	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Balení	Tape
Stav objednávky	Tento produkt v budoucnu už nebude k dispozici.
K dispozici do	2028-12-31

Datum vytvoření 29. srpna 2024 1:47:44 CEST

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje**Rozměry a hmotnosti**

Hloubka	10,8 mm	Hloubka (v palcích)	0,425 inch
Výška	15,7 mm	Výška (v palcích)	0,618 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	14,2 mm	Šířka	42,1 mm
Šířka (v palcích)	1,657 inch	Čistá hmotnost	6,2 g

Balení

Balení s úrovní ESD	staticky disipativní	Balení	Tape
Délka VPE	362 mm	Šířka VPE	329 mm
Výška VPE	123 mm	Hloubka pásky (T2)	19,8 mm
Šířka pásky (Š)	88 mm	Hloubka obalu pásky (K0)	19,3 mm
Výška obalu pásky (A0)	11,1 mm	Šířka obalu pásky (B0)	70,4 mm
Separace obalu pásky (P1)	20 mm	Separace otvoru pásky (E)	1,75 mm
Separace obalu pásky (F)	42,2 mm	Průměr cívky pásky ϕ (A)	330 mm
Odpor povrchu	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$	Šířkový vytahovací blok (W_{PPP})	10 mm
Délkový vytahovací blok (L_{PPP})	15,6 mm	Průměr povrchu vytažení ($\phi D_{max.}$)	9 mm
Výstupek 1, vytahovací blok ($L_{01 (PPP)}$)	7,8 mm	Výstupek 2, vytahovací blok ($P_{02 (PPP)}$)	7,8 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada B2C/S2C 3,50 - 2řadé	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 "	Výstupní tvarovka	180°
Počet pólů	22	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	1,5 mm	Tolerance délky pájecích pinů	0 / -0,3 mm
Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý	Rozměry pájecích pinů = d tolerance	+0,01 / -0,03 mm
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm	Průměr otvoru šablony	1,9 mm
L1 v mm	35 mm	L1 v palcích	1,378 "
Počet řad	1	Množství řady kolíků	2
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Při odpojování bezpečně před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřebet ruky	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené
Může být kódováno	Ano	Zásuvná síla / pól, max.	3,5 N
Tažná síla / pól, max.	3,5 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIb
Komparativní index sledování (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0	Materiál kontaktu	Slitina
Povrch kontaktu	pocínované	Struktura vrstev pájeného připojení	1...3 μ m Ni / 2...4 μ m Sn matný povrch
Struktura vrstev kontaktu konektoru	1...3 μ m Ni / 2...4 μ m Sn matný povrch	Skladovací teplota, min.	-40 °C
Skladovací teplota, max.	70 °C	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-40 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje**Jmenovité údaje podle IEC**

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=40 °C)

12 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2

160 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2

2,5 kV

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3

2,5 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=20 °C)

13,4 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2

200 V

Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3

80 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2

2,5 kV

Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu

3 x 1 s s 80 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)

150 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)

150 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)

9,5 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)

50 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)

9,5 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)

9,5 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (UR)



Č. osvědčení (UR)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

150 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

10 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)

50 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)

10 A

Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 14.0

27-46-02-01

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC

/

Stav souladu se směrnicí RoHS

V souladu bez výjimky

Důležitá poznámka

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Poznámky

- V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením
- Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců

Datum vytvoření 29. srpna 2024 1:47:44 CEST

Stav katalogu 17.08.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Osvědčení

Schválení



ROHS	Shoda
UL File Number Search	Web UL
Č. osvědčení (UR)	E60693

Soubory ke stažení

Technické údaje	CAD data – STEP
Oznámení o změně produktu	PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_2_EN PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_2_DE Change of housing geometry S2L-SMT - EN Change of housing geometry S2L-SMT - DE Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten Changeover of the locking hook for the solder flange pin of the S2C-SMT 3.50 and S2L-SMT 3.50 Umstellung des Rasthakens für den Lötflanschstift der S2C-SMT 3.50 und der S2L-SMT 3.50
Katalogy	Catalogues in PDF-format
Brožury	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
Bílý papír, povrchová montážní technologie	Download Whitepaper

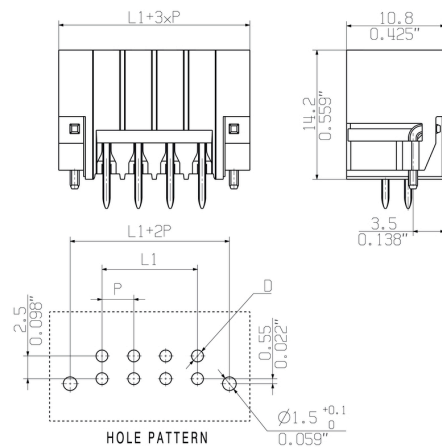
S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

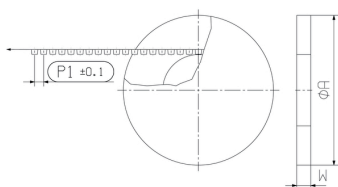
www.weidmueller.com

Nákresy

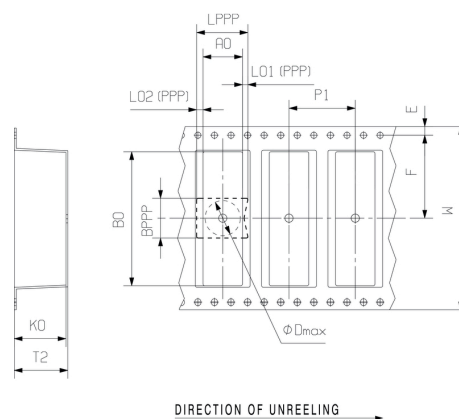
Dimensional drawing



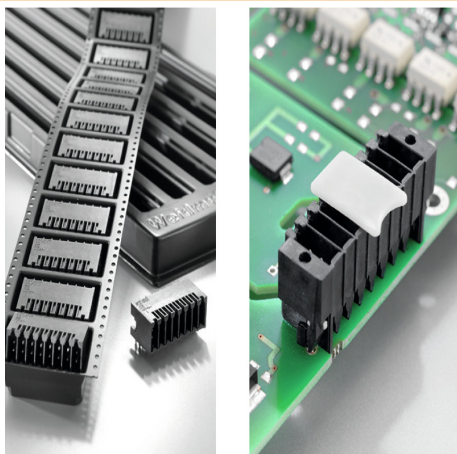
Dimensional drawing



Dimensional drawing



Výhoda produktu



Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

S2L-SMT 3.50/22/180LF 1.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Příslušenství**Kódovací prvky****Připojuje pouze to, co má být připojeno: správné připojení na správném místě.**

Kódovací prvky a uzamykací zařízení jasně přiřazují připojovací prvky během výroby a při provozu. Kódovací prvky a uzamykací zařízení jsou vloženy před montáží a nebo během montáže. Alternativa společnosti Weidmüller: online konfigurace pomocí konfigurátoru variant pro okódování před dodávkou.

Nesprávná instalace na obvodové desce a nesprávné zapojení připojovacích prvků už není možné.

Výhoda: žádné řešení problémů při výrobě a žádné provozní chyby u uživatele.

Všeobecné objednávací údaje

Typ	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Číslo objednávky	49730000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, Oranžová,		Box
GTIN (EAN)	4032248378197	Počet pólů: 1		
Množství	100 ks			
Typ	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Číslo objednávky	49740000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, černá,		Box
GTIN (EAN)	4032248378203	Počet pólů: 1		
Množství	100 ks			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.