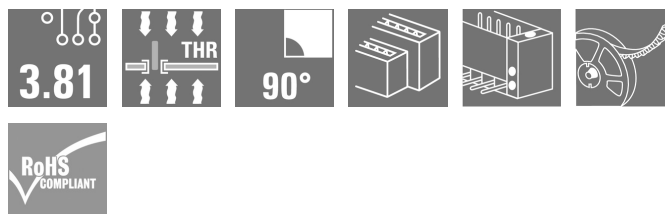


SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci

Extra plochý dvouúrovňový konektor samec SCDV-THR odolný proti vysokým teplotám pro pájení přetavením.

- S plochým konektorem samicí BCF 3,81 (PUSH IN) se používají dvě kompaktní rozhraní.
- K dispozici s 90° (položeny).
- Připojení na stejné úrovni a s přístupem přes přední desku.
- Prostor pro značení a kódování
- Baleno v kartonové krabici.

Zásuvné konektory společnosti Weidmüller s roztečí 3,81 mm (0,15 palců) jsou kompatibilní s uspořádáním standardních konektorů a nabízejí prostor pro značení a kódování.

Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.81 mm, Počet pólů: 24, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, černá, Tape
Číslo objednávky	1374880000
Typ	SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118176056
Množství	145 ks
Údaje výrobku	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A
Balení	Tape

Datum vytvoření 29. července 2024 23:26:37 CEST

Stav katalogu 13.07.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a hmotnosti

Hloubka	13,3 mm	Hloubka (v palcích)	0,524 inch
Výška	18,4 mm	Výška (v palcích)	0,724 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	15,2 mm	Šířka	56,11 mm
Šířka (v palcích)	2,209 inch	Čistá hmotnost	14,63 g

Balení

Balení s úrovní ESD	staticky disipativní	Balení	Tape
Délka VPE	330 mm	Šířka VPE	330 mm
Výška VPE	90 mm	Hloubka pásky (T2)	19,5 mm
Šířka pásky (Š)	88 mm	Hloubka obalu pásky (K0)	19 mm
Výška obalu pásky (A0)	13,6 mm	Šířka obalu pásky (B0)	71,7 mm
Separace obalu pásky (P1)	20 mm	Separace otvoru pásky (E)	1,75 mm
Separace obalu pásky (F)	42,2 mm	Průměr cívký pásky \varnothing (A)	330 mm
Odpor povrchu	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$		

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81		
Typ připojení	Připojení desky		
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem		
Rozteč v mm (P)	3,81 mm		
Rozteč v palcích (P)	0,15 "		
Výstupní tvarovka	90°		
Počet pólů	24		
Počet pájených kolíků na pól	1		
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm		
Tolerance délky pájecích pinů	+0,02 / -0,02 mm		
Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý		
Rozměry pájecích pinů = d tolerance	0 / -0,03 mm		
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm		
Tolerance průměru otvoru pájecího oka + 0,1 mm (D)			
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm		
Průměr otvoru šablony	1,9 mm		
L1 v mm	41,91 mm		
L1 v palcích	1,65 "		
Počet řad	2		
Množství řady kolíků	2		
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Při odpojování bezpečné před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřbet ruky		
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené		
Objemový odpor	≤5 mΩ		
Může být kódováno	Ano		
Utahovací moment	Typ krouticího momentu		Montážní šroub, PCB
	Informace o použití		Utahovací moment
			min. 0,1 Nm max. 0,15 Nm
			Doporučený šroub
		Číslo dílu	PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIa
Komparativní index sledování (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0	Materiál kontaktu	Slitina
Povrch kontaktu	pocínované	Skladovací teplota, min.	-40 °C
Skladovací teplota, max.	70 °C	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-25 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		


Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	17,5 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	13,2 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	17 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	12,2 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	320 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	160 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	160 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	2,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	2,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s se 76 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	300 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	11 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	11 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)		Č. osvědčení (cURus)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)	300 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	11 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)	11 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Klasifikace

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	98f26c42-1118-4423-8e88-c23bf269aea9
Stav souladu se směrnicí RoHS	V souladu s výjimkou
Výjimka ze směrnice RoHS (je-li použitelná/známa)	6c

Důležitá poznámka

IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.
Poznámky	<ul style="list-style-type: none">• Další varianty na vyžádání• Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů.• Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.• P na nákresu = rozteč• V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením• Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců

Osvědčení

Schválení



ROHS	Shoda
UL File Number Search	Web UL
Č. osvědčení (cURus)	E60693

Soubory ke stažení

Technické údaje	CAD data – STEP
Oznámení o změně produktu	Changeover to ESD bags for “Tape on Reel” products Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten
Katalogy	Catalogues in PDF-format
Brožury	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
Bílý papír, povrchová montážní technologie	Download Whitepaper

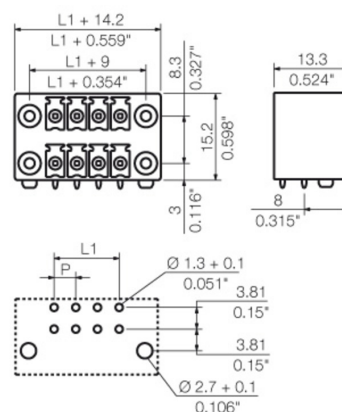
SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



SCDN-THR 3.81/24/90F 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Příslušenství

Kódovací prvky



Připojuje pouze to, co má být připojeno: správné připojení na správném místě.

Kódovací prvky a uzamykací zařízení jasně přiřazují připojovací prvky během výroby a při provozu. Kódovací prvky a uzamykací zařízení jsou vloženy před montáží a nebo během montáže. Alternativa společnosti Weidmüller: online konfigurace pomocí konfigurátoru variant pro okódování před dodávkou.

Nesprávná instalace na obvodové desce a nesprávné zapojení připojovacích prvků už není možné.

Výhoda: žádné řešení problémů při výrobě a žádné provozní chyby u uživatele.

Všeobecné objednávací údaje

Typ	SC-SMT 3.81 KO WT BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Číslo objednávky	4467670000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, Bílá		Box
GTIN (EAN)	4050118494693			
Množství	100 ks			
Typ	SC-SMT 3.81 KO BK BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Číslo objednávky	4460700000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, černá		Box
GTIN (EAN)	4050118480023			
Množství	100 ks			

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.