

S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Konektor samec odolný proti velmi vysokým teplotám

- Dotykově bezpečný
- Lze jej zapojit do konektoru samice B2CF 3,50 PUSH IN
- **Směr připojení je svislý nebo souběžný s obvodovou deskou (180° / 90°)**
- Varianty krytů: zavřený (G) a s pájecí přírubou (LF)
- **Baleno v krabici (BX) nebo na antistatické pásce na cívce (RL)**
- Vhodný pro pájení reflow a vlnou applications
- Délka pinů 1,5 mm nebo 3,2 mm

Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Pájená příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.50 mm, Počet pólů: 12, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, černá, Box
Objednací číslo	1289490000
Typ	S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118082043
Množství	66 ks
Údaje výrobku	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Balení	Box

S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje**Rozměry a hmotnosti**

Hloubka	14,2 mm	Hloubka (v palcích)	0,559 inch
Výška	14 mm	Výška (v palcích)	0,551 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	10,8 mm	Šířka	28 mm
Šířka (v palcích)	1,102 inch	Čistá hmotnost	5,5 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	351 mm
Šířka VPE	134 mm	Výška VPE	25 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada B2C/S2C 3,50 - 2řadé	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavním průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 "	Výstupní tvarovka	90°
Počet pólů	12	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm	Průměr otvoru šablony	1,9 mm
L1 v mm	17,5 mm	L1 v palcích	0,689 "
Počet řad	1	Množství řady kolíků	2
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Při odpojování bezpečné před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřebet ruky	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené
Může být kódováno	Ano	Zásuvná síla / pól, max.	3,5 N
Tažná síla / pól, max.	3,5 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIb
Komparativní index sledování (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0	Materiál kontaktu	Slitina
Povrch kontaktu	pocínované	Struktura vrstev pájeného připojení	1...3 μm Ni / 2...5 μm Sn matný povrch
Struktura vrstev kontaktu konektoru	2...5 μm Sn / 1...3 μm Ni	Skladovací teplota, min.	-40 °C
Skladovací teplota, max.	70 °C	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-40 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	13,4 A
Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	12 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	200 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	160 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	80 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	2,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	2,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s s 80 A

Datum vytvoření 7. července 2024 12:25:16 CEST

Stav katalogu 29.06.2024 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje**Jmenovité údaje podle CSA**

Institut (CSA)



Č. osvědčení (CSA)

200039-1121690

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)

150 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)

50 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)

150 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)

9,5 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)

9,5 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)

9,5 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)

150 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)

50 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)

10 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)

10 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Klasifikace

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ETIM 8.0

EC002637

ETIM 9.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

ECLASS 12.0

27-46-02-01

ECLASS 13.0

27-46-02-01

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC

/

S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technické údaje

Důležitá poznámka

IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.
Poznámky	<ul style="list-style-type: none"> Pozlacené povrchy kontaktů na vyžádání Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. Odstupy mezi řadami: viz rozvržení otvorů P na nákresu = rozteč Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace. V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců

Osvědčení

Schválení



ROHS	Shoda
UL File Number Search	Web UL
Č. osvědčení (cURus)	E60693

Soubory ke stažení

Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě	Declaration of the Manufacturer
Technické údaje	CAD data – STEP
Oznámení o změně produktu	Changeover of the locking hook for the solder flange pin of the S2C-SMT 3.50 and S2L-SMT 3.50
Katalogy	Catalogues in PDF-format
Brožury	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN
Bílý papír, povrchová montážní technologie	Download Whitepaper

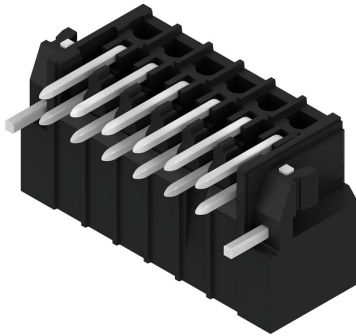
S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

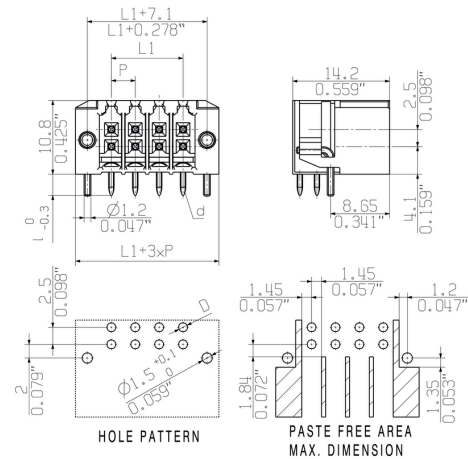
www.weidmueller.com

Nákresy

Obrázek výrobku



Dimensional drawing



S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Příslušenství

LED světlovody



Efektivita: spojení mezi LED a předním panelem.

Světlovodné kontrolky uživateli umožňují monitorovat stavy spínání bez potřeby speciálního designu: optický plast směřuje světlo ze standardní LED přes ohyby do konektoru nebo skrz přední panel.

Prvky z optického vlákna se jednoduše připnou za příslušné 90° zahnuté konektory samce (90° směr vývodu). Verze s různými výškami příchozích světelných paprsků docílují maximální světelné efektivity pro LED s různými designy nebo výškami.

Výhody oproti běžným řešením:

- Není potřeba žádná další LED obvodová deska za předním panelem
- Není potřeba žádná zvlášť instalovaná LED „s dlouhými nožičkami“
- Zahnutý optický kabel pro maximální světelnou efektivitu
- Jednoduché vrtvy v předním panelu vzhledem ke kruhovému tvaru světelného paprsku
- Snadné dodržení správných vzdušných a povrchových vzdáleností
- Lze rozdělit pro menší počet pólů

Výsledek: zjednodušený výrobní proces, nižší náklady a zjednodušený design

Všeobecné objednávací údaje

Typ	S2L/S2C 3.5 FLA 20/10 S ...	Verze	Údaje výrobku	Balení
Objednávací číslo	4814590000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Širokoúhlý displej,		Box
GTIN (EAN)	4032248302826	Transparentní, Počet pólů: 10		
Množství	50 ks			
Typ	S2L/S2C 3.5 FLA 20/10	Verze	Údaje výrobku	Balení
Objednávací číslo	4699580000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Širokoúhlý displej,		Box
GTIN (EAN)	4008190891350	Transparentní, Počet pólů: 10		
Množství	100 ks			

S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Příslušenství

Kódovací prvky

**Připojuje pouze to, co má být připojeno: správné připojení na správném místě.**

Kódovací prvky a uzamykací zařízení jasně přiřazují připojovací prvky během výroby a při provozu. Kódovací prvky a uzamykací zařízení jsou vloženy před montáží a nebo během montáže. Alternativa společnosti Weidmüller: online konfigurace pomocí konfigurátoru variant pro okódování před dodávkou.

Nesprávná instalace na obvodové desce a nesprávné zapojení připojovacích prvků už není možné.

Výhoda: žádné řešení problémů při výrobě a žádné provozní chyby u uživatele.

Všeobecné objednávací údaje

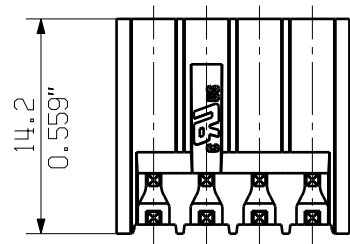
Typ	B2L/S2L 3.50 KO BK BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Objednávací číslo	6849740000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, černá,		Box
GTIN (EAN)	4032248378203	Počet pólů: 1		
Množství	100 ks			
Typ	B2L/S2L 3.50 KO OR BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Objednávací číslo	6849730000	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, Oranžová,		Box
GTIN (EAN)	4032248378197	Počet pólů: 1		
Množství	100 ks			

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

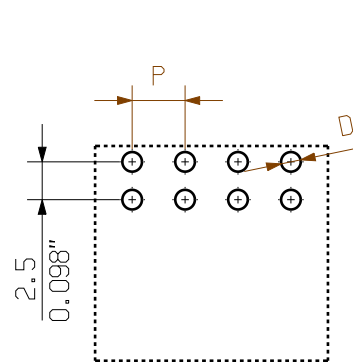
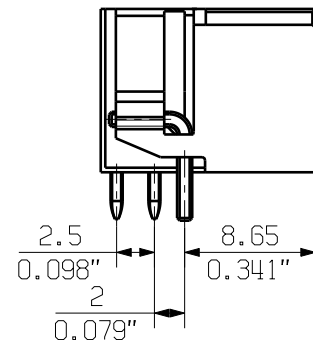
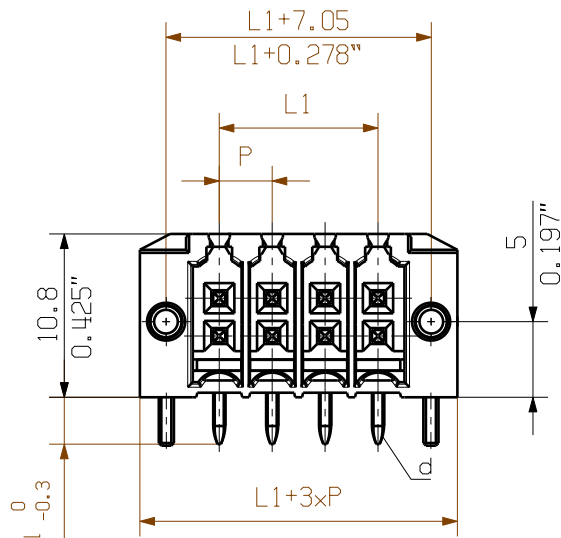
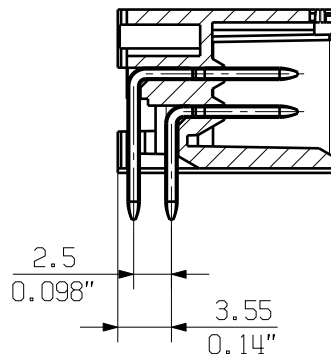
The English version is binding



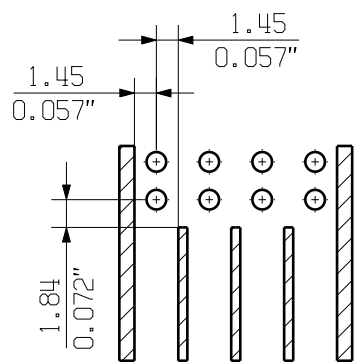
SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2



SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/90LF 3.2



HOLE PATTERN



PASTE FREE AREA
MAX. DIMENSION



HOLE PATTERN



PASTE FREE AREA
MAX. DIMENSION

M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5



M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2



M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90LF 1.5



M 1/1
S2C-SMT 3.50/08/90LF 3.2



P = 3.50 RASTER
PITCH

D* = Ø1.3 +0.1
0.051"

d = 0.8x0.8
0.031"x0.031"

* from n (no of poles) 26
D = 1.4mm +0.1

S2C-SMT 3.50...180LF 3.5	3.5	0.126
S2C-SMT 3.50...180LF 1.5	1.5	0.059
S2C-SMT 3.50...180G 3.5	3.2	0.126
S2C-SMT 3.50...180G 1.5	1.5	0.059
TYP PART NAME	l [mm]	l [inch]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

36	59.5	2.343	±0.2
34	56.0	2.205	
32	52.5	2.067	
30	49.0	1.929	
28	45.5	1.791	±0.15
26	42.0	1.654	
24	38.5	1.516	
22	35.0	1.378	
20	31.5	1.240	±0.1
18	28.0	1.102	
16	24.5	0.965	
16	24.5	0.965	
14	21.0	0.827	
12	17.5	0.689	
10	14.0	0.551	
8	10.5	0.413	
6	7.00	0.276	
4	3.50	0.138	
n POLZAHL POLES	L1 [mm]	L1 [inch]	TOLERANZ TOLERANCE

Cat.no.: .

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

Max. nos.

99681/4
22.03.18 AMANN_A 01

Modification

Weidmüller

3 50160 06

Drawing no. Issue no.
Sheet 02 of 04 sheets



Date Name

Drawn 15.07.2011 FRIELING_L

Responsible AMANN_A

Checked 04.04.2018 HELIS_MA

Approved LANG_T

Scale: 2/1

Supersedes: .

S2C-SMT 3.50/.../...
STIFTELEISTE
MALE HEADER

Product file: B2CF/S2C

7400

allgemeinguetliche Kundenzeichnung, aktueller Stand nur auf Anfrage
general customer drawing, topical version only if required

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.