

## SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Obrázek výrobku



Konektor samec SC-SMT se směrem vývodu 270°: 270° je úhel mezi směrem zapojení a pájecími piny. Směr připojení je tudíž souběžný s DPS. Konektory samice ale mají horní směr připojení.

- Více svobody při navrhování komponentů a zařízení.
- Vysoká hustota komponentů při souběžném uspořádání více DPS ve stejném krytu.
- Konstrukce krytu vyhovuje aplikacím díky volitelnému přídatnému směru vývodu vodiče.
- K dispozici v zavřené verzi (G) a verzi se šroubovou přírubou (F).
- Délka pinů 1,5 mm nebo 3,2 mm

Zásuvné konektory společnosti Weidmüller s roztečí 3,81 mm (0,15 palců) jsou kompatibilní s uspořádáním standardních konektorů a nabízejí prostor pro značení a kódování.

## Všeobecné objednací údaje

Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.81 mm, Počet pólů: 9, 270°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, černá, Box
Objednací číslo	<a href="#">1036560000</a>
Typ	SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248765157
Množství	50 ks
Údaje výrobku	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A
Balení	Box

## SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Rozměry a hmotnosti

Hloubka	9,2 mm	Hloubka (v palcích)	0,362 inch
Výška	10,3 mm	Výška (v palcích)	0,406 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	7,1 mm	Šířka	35,68 mm
Šířka (v palcích)	1,405 inch	Čistá hmotnost	2,64 g

## Balení

Balení	Box	Délka VPE	40 mm
Šířka VPE	67 mm	Výška VPE	153 mm

## Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,81 mm
Rozteč v palcích (P)	0,15 "	Výstupní tvarovka	270°
Počet pólů	9	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm	Tolerance délky pájecích pinů	+0,02 / -0,02 mm
Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý	Rozměry pájecích pinů = d tolerance	0 / -0,03 mm
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm	Průměr otvoru šablony	1,9 mm
L1 v mm	30,48 mm	L1 v palcích	1,2 "
Počet řad	1	Množství řady kolíků	1
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Při odpojování bezpečně před dotykem prstů/ při připojování bezpečný hřbet ruky	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené
Objemový odpor	≤5 mΩ	Může být kódováno	Ano

## Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	Illa
Komparativní index sledování (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0	Materiál kontaktu	Slitina
Povrch kontaktu	pocínované	Skladovací teplota, min.	-40 °C
Skladovací teplota, max.	70 °C	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-25 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		

## Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	17,5 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	17 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	17,5 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	15,1 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	320 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	160 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	160 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	2,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	2,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s se 76 A

## SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technické údaje

## Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA) 300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA) 11 A

## Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059) 300 V

Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059) 300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059) 11 A

Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059) 11 A

Odkaz na hodnoty pro schválení Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

## Klasifikace

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

## Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC

/

## Důležitá poznámka

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Poznámky

- Další varianty na vyžádání
- Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů.
- Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
- P na nákrese = rozteč
- V souladu s normou IEC 61984 jsou konektory OMNIMATE konektory bez vypínací schopnosti (COC). Během určeného použití se konektory nesmějí zapínat ani vypínat pod napětím nebo pod zatížením
- Dlouhodobé uložení produktu s průměrnou teplotou 50 °C a průměrnou vlhkostí 70 %, 36 měsíců

## SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Technické údaje

### Osvědčení

Schválení



ROHS Shoda

UL File Number Search Web UL

Č. osvědčení (cURus) E60693

### Soubory ke stažení

Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [Declaration of the Manufacturer](#)

Technické údaje [CAD data – STEP](#)

Katalogy [Catalogues in PDF-format](#)

Brožury [FL DRIVES EN](#)  
[MB SMT EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

Bílý papír, povrchová montážní technologie

[Download Whitepaper](#)

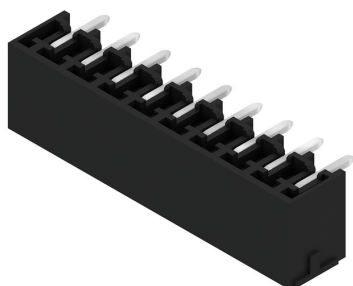
## SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Nákresy

### Obrázek výrobku



### Dimensional drawing



## SC-SMT 3.81/09/270G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Příslušenství

## Kódovací prvky



**Připojuje pouze to, co má být připojeno: správné připojení na správném místě.**

Kódovací prvky a uzamykací zařízení jasně přiřazují připojovací prvky během výroby a při provozu. Kódovací prvky a uzamykací zařízení jsou vloženy před montáží a nebo během montáže. Alternativa společnosti Weidmüller: online konfigurace pomocí konfigurátoru variant pro okódování před dodávkou.

Nesprávná instalace na obvodové desce a nesprávné zapojení připojovacích prvků už není možné.

Výhoda: žádné řešení problémů při výrobě a žádné provozní chyby u uživatele.

## Všeobecné objednávací údaje

Typ	SC-SMT 3.81 KO WT BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Objednávací číslo	<a href="#">64467670000</a>	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, Bílá		Box
GTIN (EAN)	4050118494693			
Množství	100 ks			
Typ	SC-SMT 3.81 KO BK BX	Verze	Údaje výrobku	Balení
Objednávací číslo	<a href="#">64460700000</a>	Zásuvný konektor PCB plug in, Příslušenství, Kódovací prvek, černá		Box
GTIN (EAN)	4050118480023			
Množství	100 ks			

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.