RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com



RJ45 jeladó-aljzatok (mágneses) gigabitos alkalmazásokhoz (1000 base-T) integrált kompenzálással - aktívan együttműködik az induktív és kapacitív csatolásokkal, valamint helyet takarít meg a NYÁK-on.

A termékválaszték a következő kiviteli változatokat tartalmazza:
• 90°, fekvő (vízszintes) és 180°, álló (függőleges)
• felfelé reteszelő / lefelé reteszelő
• THT, THR vagy SMD forrasztási eljárások
• Különböző kiviteli változatok széles választéka, beépített LED-ekkel és az árnyékolás érintkező füleivel
• Átviteli sebesség 1 Gbit/s-ig
• Tálcán (TY) vagy tekercsen (feltekercselt szalag, RL)
• Kompatibilis a moduláris RJ45 csatlakozóval, az ANSI / TIA-1096-A és IEC 60603 szabványnak megfelelően.
• Átütési szilárdság ≥1500 V AC RMS (2250 V AC csúcsérték) az IEEE 802.3 szerint
• Átütési szilárdság ≥1500 V AC (csúcsérték) vagy ≥1500 V DC az IEC 60603 szerint
• Megfelelés az IEEE 802.3 követelményeinek (1000Base-T, 1 Gbps, IEEE 802.3ab vagy 100Base-Tx, 100 Mbps, IEEE 802.3u)

Tulajdonságok és előnyök:
• Bővített, –40 °C és +85 °C közti hőmérséklet-tartomány a maximális teljesítmény érdekében
• Megerősített aranyréteg (30 µ") a megnövelt korrózió elleni védelem érdekében
• A legalább 0,3mm-es kiemelkedés tökéletes forrasztást eredményez.

Általános rendelési adatok

Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, RJ45 jacks transformer, 10/100 MBit/s , THT/THR-forrasztott csatlakozással, 180°, Shield tabs: none, 30...80 µ" Ni / ≥ 30 µ" Au , LED: Igen, Zöld / sárga, Zöld / sárga, Pólusszám: 8, Tray (manual assembly)
Rendelési szám	1534750000
Típus	RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY
GTIN (EAN)	4050118338416
Qty.	120 Stück
Csomagolás	Tray (manual assembly)

A létrehozás dátuma 2024. március 29. 6:57:34 CET

RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretek és tömegek

Mélység	16,8 mm	Mélység (coll)	0,661 inch
Magasság	20,3 mm	Magasság (coll)	0,799 inch
Legalacsonyabb változat magassága	17 mm	Szélesség	16 mm
Szélesség (coll)	0,63 inch	Nettó tömeg	4,208 g

Electrical properties

Névleges feszültség	125 V	Névleges áram	1,5 A
Átütési szilárdság, érintkező / árnyékolás	1500 V DC	Átütési szilárdság, érintkező / érintkező	1000 V DC

Standards

Csatlakozó, standard	IEC 60603-7-51

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PA 9T	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	II
Kúszóútképzési összehasonlítási szám (CTI)	≥ 500	Moisture Level (MSL)	1
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	Érintkező alapanyaga	Foszfor-bronz
Érintkező anyaga	Cu-ötvözet	Érintkező felület	Arany a nikkel felett
Dugaszolható csatlakozás rétegszerkezete	30...80 µ" Ni / ≥ 30 µ" Au	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	85 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	85 °C		

Csomagolás

Csomagolás	Tray (manual assembly)	VPE hosszúság	319 mm
VPE szélesség	192 mm	VPE magasság	68 mm

Rendszerspecifikációk

Colour of left LED	Zöld / sárga	Colour of right LED	Zöld / sárga
Csatlakozás típusa	Forrasztott csatlakozás	Dugaszolási ciklusok	750
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Feszültség, max.	2,5 V
Feszültség, min.	1,8 V	Forrasztási eljárás	Reflow forrasztás, Kézi forrasztás, Hullámforrasztás
Forrasztószem furatátmérője (D)	0,9 mm	Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	± 0,1 mm
Forrasztótüske hossza (l)	3,2 mm	Forrasztótüske méretei	0,40 x 0,30 mm, LED lábai = 0,50 x 0,50 mm
Forrasztótüskék száma pólusonként	1	Kimenő könyök	180°
LED	Igen	Osztás, inch (P)	0,05 "
Osztás, mm (P)	1,27 mm	Pólusszám	8
Shield tabs	none	Teljesítménykategória	10/100 MBit/s
Termékcsalád	OMNIMATE Data - RJ45 átalakító dugasz	Tolerance of solder pin position	± 0.1 mm
Vezetékezés	8 eres	Védelmi osztály	IP20
Áram	20 mA	Árnyékolás	Igen
Árnyékolás felülete	nikkelezett	Árnyékoló anyag	Sárgaréz
Átviteli sebesség	10/100 MBit/s		

A létrehozás dátuma 2024. március 29. 6:57:34 CET

RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Besorolások

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9,1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01

Tanúsítványok

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel
UL File Number Search	UL weboldal
Tanúsítvány száma (cURus)	E471884

Letöltések

Approval/Certificate/Document of Conformity	Certificate of Compliance
Engineering Data	CAD data – STEP
Product Change Notification	PCN PCN
User Documentation	MAN IE GUIDE DE MAN IE GUIDE EN
Katalógusok	Catalogues in PDF-format
Kiadványok	MB FREECONCONTACT EN FL FIELDWIRING EN PI PROFINET CABLING EN

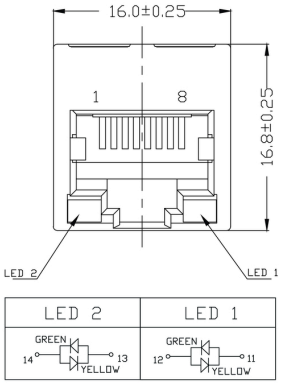
RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

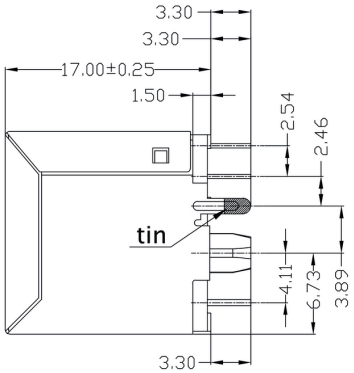
www.weidmueller.com

Rajzok

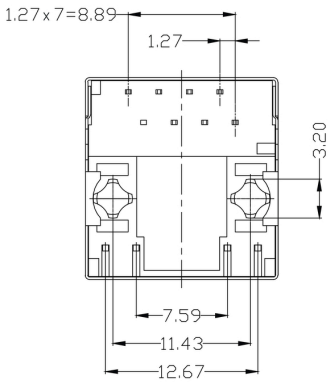
Méretrajz



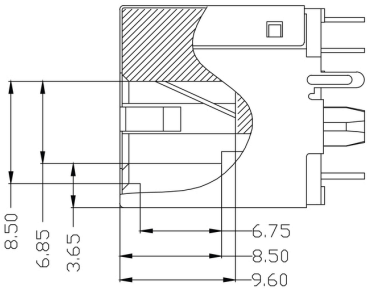
Méretrajz



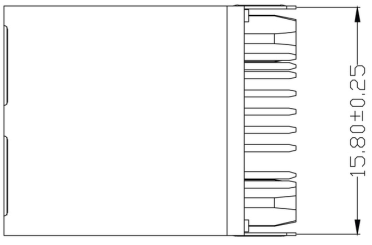
Méretrajz



Méretrajz



Méretrajz



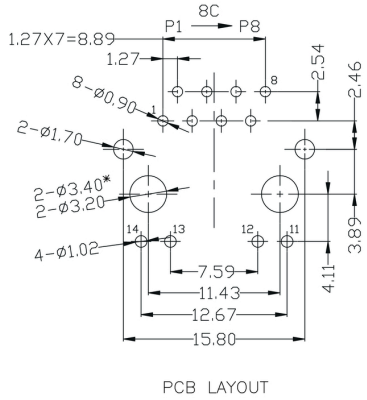
RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

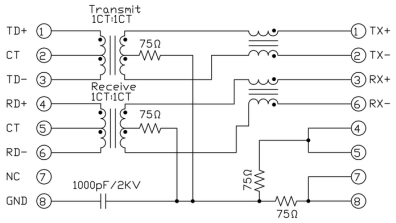
www.weidmueller.com

Rajzok

NYÁK kivitel



Kapcsolási rajz



RJ45M R1V 3.3N4YG/YG TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rajzok

RJ45 G1 R 1 U 3.2 E 4 GY/GY TY RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY

Packaging	**TY**	**T**ray in box (manual assembly)
	RL	Tape on **R**eel (automated assembly)
LED	**Y/G**	**Y**ellow/**G**reen
	G/Y	**G**reen/**Y**ellow (standard)
	GY/GY	**G**reen-**Y**ellow/**G**reen-**Y**ellow
	O/G	**O**range/**G**reen
	R/O	**R**ed/**O**range
	...	... (further combinations possible)
	N	without LED
Contact surface thickness	**4**	1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", **4 = 30µ"**, 5 = 50µ"
EMI tabs (ground fingers)	**E**	**E** = with EMI tabs
	N	**N** = without EMI tabs
Solder Pin length	**3.2**	3.2 mm
	1.6	1.6 mm
	D	SM**D**
Direction, latch style	**U**	Horizontal (90°, side entry), latch **u**p
	D	Horizontal (90°, side entry), latch **d**own
	V	**V**ertical (180°, top entry)
	Y	Diagonal (45°), latch up
Number of Ports	**1**	1 Port
	12; 14; ...	multi ports side by side, Multiport
	21; 41; ...	multi ports about each other, Multilevel
Assembly on PCB	**R**	Through Hole **R**eflow - TH**R** Soldering process: Wave or **R**eflow soldering
	S	**S**urface Mount Technology - **SMT** Soldering process: Reflow soldering
	T	Through Hole Technology - TH**T** Soldering process: Wave
Performance Category	**C5**	**C**ategory **5**
	C6	**C**ategory **6**
	C6A	**C**ategory **6A**
	C5e	**C**ategory **5e**
	M	10/100 Mbit
	G1	10/100/1000 Mbit
	G10	10 Gbit
	U	**U**nshielded
	MP	10/100 Mbit with **P**OE
	MP+	10/100 Mbit with **P**OE+

Type codes

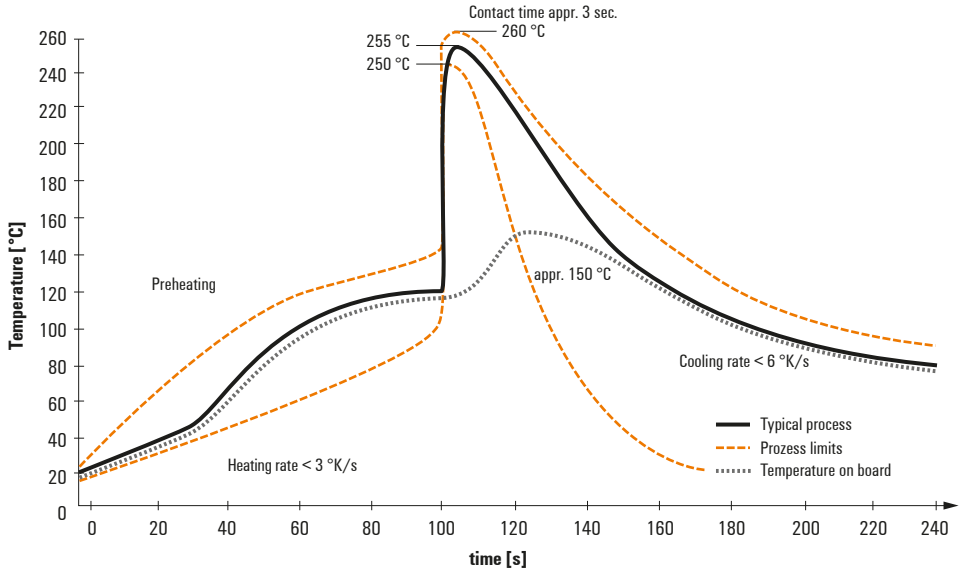
A létrehozás dátuma 2024. március 29. 6:57:34 CET

Wave Solder Profile

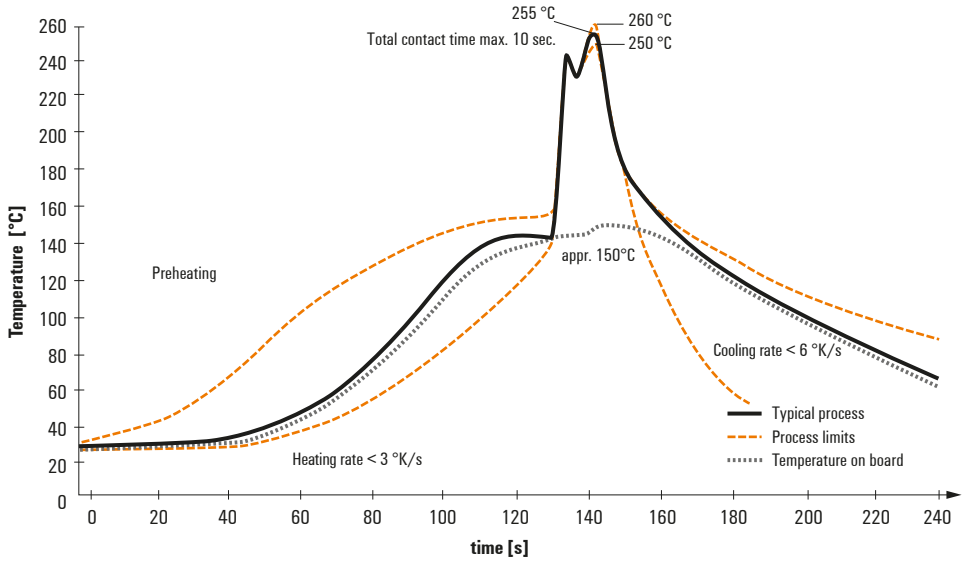
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

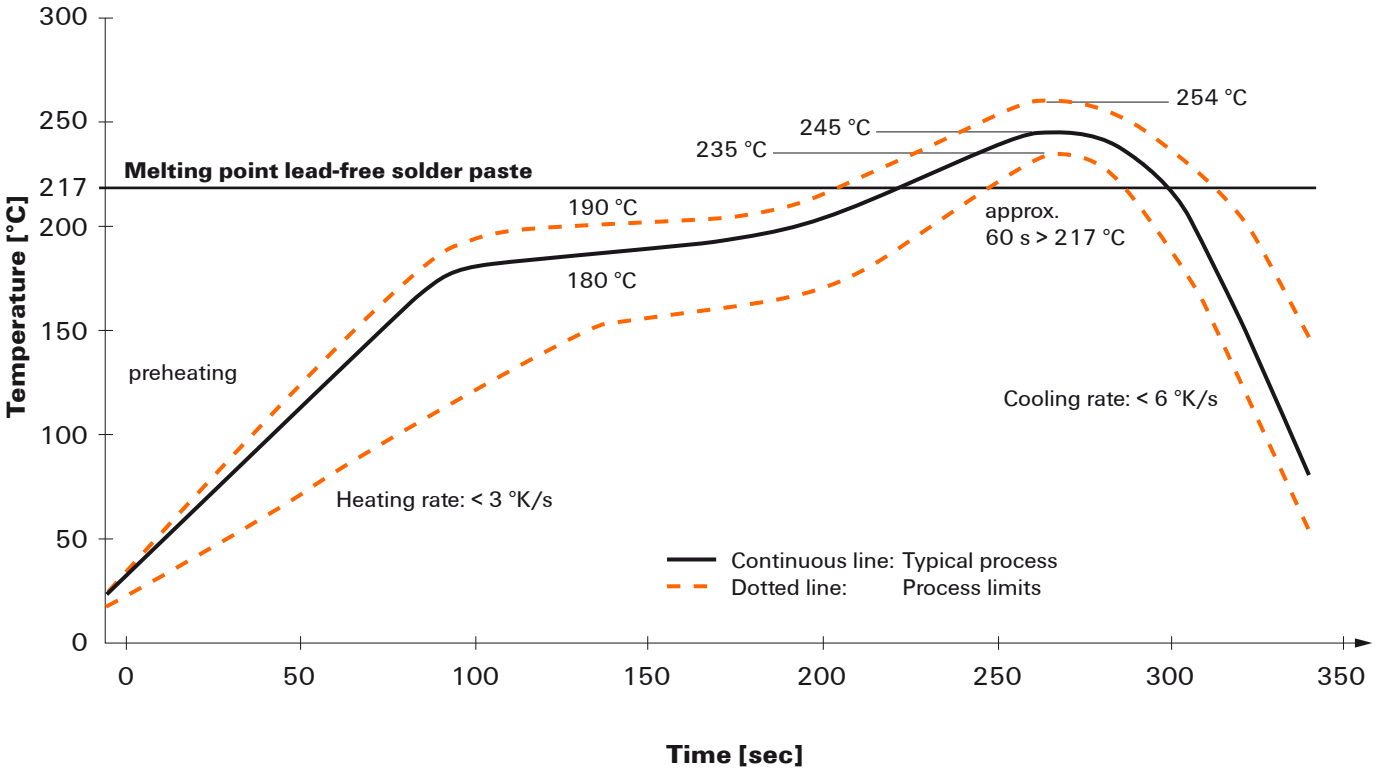
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.